

PRESS RELEASE

2019/04/18

巴顿菲尔辛辛那提公司加强了其研发工作，新增的先进技术整套挤出生产线可为客户提供新服务。

Press contact
battenfeld-cincinnati

Angela Kohlmeier

Telephone: +49 (5731) 242-738

E-Mail:
kohlmeier.a@battenfeld-cincinnati.com

面向包装行业的新实验室生产线

位于巴腾奥茵豪森 (Bad Oeynhausen) 的巴顿菲尔辛辛那提德国有限公司技术中心最近增添了一条多功能热成型片材生产线。整套挤出生产线配备先进的机器组件，可用于由新材料、再生材料、生物塑料和混合材料制造片材和薄板材。首席技术官 Henning Stieglitz 博士表示：“我们的客户利用新实验室生产线可以开发新型片材或优化他们的现有产品——这在“面向回收设计”的大背景下变得越来越重要。”实验室生产线的核心组件是高速挤出机 75 T6.1、STARextruder 120-40 和宽度为 1400 mm 的 Multi-Touch 辊组。这三个现代化设备清晰地表明了，片材和板材挤出领域专家巴顿菲尔辛辛那提公司致力于不断开发、改进其单个组件及整套挤出生产线，以满足行业不断变化的要求。挤出生产线包括两台主挤出机和一台 45 mm 共挤挤出机，每台挤出机配有多组分供料单元、熔体泵和换网器，B、AB、BA 或 ABA 层结构的供料块，以及 Multi-Touch 辊组及之后的收卷机。视生产线配置情况，对于 PP 或 PS，最大生产速度为 1.9 吨/小时，对于 PET 约为 1.2 吨/小时，线速度可达 120 米/分钟。

在对实验室生产线进行测试时，相关机器组件按产品技术规范组装在一起。如果要采用 PS、PP 或 PLA 等材料加工片材，则把高速挤出机作为主挤出机。螺杆直径为 75 mm，加工长度为 40 D，经过测试的结构紧凑的加工机器非常节能，现在拥有比以往更高的性能水平。高速挤出机可确保最佳的熔体特性，并能够快速更换产品。另一方面，STARextruder 非常适合用新材料或再生材料生产 PET 片材。配有中心行星螺杆段的单螺杆挤出机能够非常温和地加工熔体，而且由于中心部分具有较大的熔体表面，因而可达到优异的脱气和脱污水平。Henning Stieglitz 博士说：“STARextruder 在加工再生材料时能真正发挥作用，因为它能够可靠地从熔体中去除挥发性成分。就该系统的应用而言，在循环经济大背景下，仍有巨大的潜力有待挖掘。”

无论使用何种原材料，Multi-Touch 辊组都能确保优异的片材质量。这类辊组采用特殊功能原理，片板或板材的顶部和底部几乎可以同时冷却，从而达到更高的透明度和平整度。同时，由于有效辊隙数量增加，可以显著减小公差。减小幅度可达 50% 至 75%。两个主要预校准辊以 45° 位置设置，非常适合加工 PET。

目前包装行业面临的许多关键问题与其产品的可回收性有关。具有相应性能特征的单一材料产品、替代材料组合或生物塑料是“面向回收设计”背景下考虑的一些方案。Stieglitz 博士表示：“我们相信，新实验室生产线不仅能展示我们在该领域的机器专业技术，还能为我们客户提供特殊服务，使他们能够与我们合作，在生产条件下生产和测试最优片材。”

关于巴顿菲尔辛辛那提

巴顿菲尔辛辛那提是全球领先的挤出设备制造商，连同生产基地巴腾奥茵豪森和肯彭（德国），维也纳（奥地利），广东顺德（中国）以及麦弗森（美国），根据客户的需求量身定制节能、高效的挤出机和成套挤出整线。

巴顿菲尔辛辛那提为管材、型材、片材、热成型片材和造粒等应用提供量身定制的解决方案。这些解决方案来自我们单/双螺杆挤出机和行星辊挤出机，模具，下游设备，压延机和压延输送装置的组合。巴顿菲尔辛辛那提的客户受益于其遍布全球的销售和服务网络。

www.battenfeld-cincinnati.com

图片：



生产线前视图



Multi-Touch 压光机

1465 字符
1272 字数

参考：PR201904_Lab Line_en
图片：PR201904_Lab Line_en_1, _2
日期：2019 年 4 月