

## 新闻稿

Press contact  
battenfeld-cincinnati

Angela Kohlmeier

Telephone: +49 (5731) 242-738

E-Mail:  
kohlmeier.a@battenfeld-cincinnati.com

2019 年 7 月 1 日

在德国 K 展推出首秀：巴顿菲尔辛辛那提创新型切割机

### 无液压、无屑式管材切割

巴顿菲尔辛辛那提在本年度展会上的展位亮点在于直接式切割机 (DTA) 160。使用全新的切割单元能够将聚烯烃和 PVC 管材极其精准、干净和快速地截断为所需长度。本装置不会产生切屑，其亮点在于没有使用任何液压设备。随着这款全新切割机的诞生，完整挤出设备方案专家巴顿菲尔辛辛那提再次证明了其创新能力。

这套新装置的主要优点包括切屑车重量非常轻，只有传统系统重量的 40%。切屑车必须根据工艺需求跟随管材移动，以避免妨碍或者打断连续生产。重量减轻使得灵活性提高，同时能够在高的生产线速度下切割短的管

材。明显降低加速和制动所需的时间。“尤其是针对长度仅为 50 cm 以及更短的管材，切割装置具有高度灵活性，这是一项优势，”位于 Bad Oeynhausen 的 BC Extrusion Holding GmbH 公司的首席技工 Henning Stieglitz 博士如是说。使用线性执行器驱动切割刀具。该切割刀具采用电动进刀方式，相对于液压系统而言，其优点不仅包括重量小，还包括部件数量明显更少，因此维护和故障查找成本更小，且能够明显提升精度与灵活性。此外，油温在挤出流程的不同阶段各有不同，而该全新方案的运行性能与油温无关。在切割过程中，切割刀具围绕管材转动。采用这种方式，无论管材直径为多大，只要切割刀具的长度足够切割管材的壁厚即可，因此特别有利于紧凑型的结构设计。快速锁合件和定心附件有利于灵活、简单地更换切割刀片。可以使用不同形状的刀片，例如三角形刀片、圆形刀片以及锯片或者倒角刀。尤其是针对 PVC 管材会使用的阶段，也可以通过这种方式实现。

这款全新切割装置的另一项加分点在于夹紧装置。多个气动夹具均匀分布在圆周上，能同步夹紧管材，由于其导向装置非常稳定，从而能够实现非常干净的切割效果。由于切割位置和夹紧装置之间的距离较小，因此可以防止压扁管材，

反之又能提升切割表面的品质。在之后安放管材时，例如与扩口相连时，这种效果能很大程度地简化工作，并实现管材与管材精准对接。同步夹具使用的滑动轴承采用特殊的材料，该材料确保单个组件的使用寿命非常长。该创新型切割装置的整体设计使得能够轻松执行所需的维护和改装工作。

该创新型切割装置的原型已经在一家大型管材制造商的日常生产中得到了验证。自现在起，巴顿菲尔辛辛那提的产品范围将新增在德国 K 展上推出的 DTA 160 型号，且该产品不仅可以作为单个组件或者整体设备的组件使用，而且也可以加装到现有管材挤出设备中。

[www.battenfeld-cincinnati.com](http://www.battenfeld-cincinnati.com)



DTA 160 direct cutting machine from battenfeld-cincinnati  
PR 201907\_DTA.jpg

