NOTA DE PRENSA

Press contact
battenfeld-cincinnati

Angela Kohlmeier

Telephone: +49 (5731) 242-738

E-Mail:
kohlmeier.a@battenfeld-cincinnati.com

01. Julio 2019

Primicia en la K: Innovador separador automático de battenfeld-cincinnati

Separar tubos sin tensión y sin sistema hidráulico

Este año, uno de los equipos destacados del stand de battenfeld-cincinnati será el separador directo automático (DTA) 160. Con la nueva unidad de corte, es posible cortar tubos de poliolefina y PVC a la longitud deseada no solo con especial exactitud, sino también de manera limpia y rápida. El aspecto destacado de la nueva unidad sin tensión es que funciona sin ningún tipo de sistema hidráulico. Con el desarrollo de este nuevo separador de tubos automático, el especialista en conceptos integrales de instalación de extrusión battenfeld-cincinnati muestra una vez más su capacidad de innovación.

Una de las ventajas principales de la nueva unidad es el reducido peso del denominado carro de sierra, que es un 40 % más liviano que un sistema convencional. Por necesidades del proceso, el carro de sierra debe ir después del tubo para no perjudicar o interrumpir la continuidad de la producción. El reducido peso mejora la dinámica y permite separar longitudes de tubo cortas a altas velocidades de extrusión. El tiempo necesario para acelerar y frenar se reduce considerablemente. "El alto grado de movilidad del dispositivo de separación resulta especialmente práctico en longitudes cortas de tan solo 50 cm o inferiores" explica el Dr. Henning Stieglitz, CTO de BC Extrusion Holding GmbH en Bad Oeynhausen. Las herramientas de corte se accionan mediante actuadores lineales. Las ventajas del avance de herramienta accionado eléctricamente frente a un sistema hidráulico residen, además de en la reducción de peso, especialmente en la cantidad sustancialmente menor de componentes, lo que redunda en un menor esfuerzo de mantenimiento y localización de errores, además de un enorme incremento de precisión y flexibilidad. Además, el comportamiento

operativo del nuevo concepto no depende de la temperatura del aceite, que puede variar en las diferentes fases del proceso de extrusión. Las herramientas de corte rotan alrededor del tubo durante el proceso de separación. De este modo, independientemente del diámetro del tubo, basta con que la herramienta tenga la longitud necesaria para separar el grosor de pared del tubo, lo que favorece adicionalmente su construcción compacta. Los cierres rápidos y los auxiliares de centrado hacen que el cambio de cuchilla de corte sea flexible y sin complicaciones. Aquí es posible usar diferentes formas como cuchillas triangulares, cuchillas redondas e incluso sierras o fresas. De este modo, es posible incorporar una fase, algo necesario especialmente en tubos de PCV.

Otro punto a favor del nuevo separador es el dispositivo de sujeción. Varias mordazas de sujeción neumáticas distribuidas uniformemente por el perímetro del tubo lo agarran de forma sincronizada, facilitando un corte limpio gracias a sus guías extremadamente estables. Debido a la escasa distancia entre la posición de corte y la sujeción, también impiden que se aplaste el tubo, lo que, a su vez, incrementa la calidad de la superficie de corte. Esto facilita enormemente el trabajo al realizar un tendido posterior de los tubos, p. ej., con manguitos, y permite una unión precisa de tubos. Los materiales especiales de los cojinetes deslizantes que se utilizan en la sincronización de las mordazas de sujeción proporcionan una gran durabilidad a los componentes individuales. El conjunto total del innovador separador ha sido concebido de tal forma que resulte fácil de acceder para realizar los trabajos de mantenimiento y transformación que sean necesarios.

El prototipo del nuevo separador ya ha mostrado su eficacia en la rutina de producción de un gran fabricante de tubos. El DTA 160, que será presentado en la K, ya forma parte de la amplia gama de productos de battenfeld-cincinnati, y no solo se usará como componente de sistemas simples o completos en instalaciones nuevas, sino que también se podrá reequipar en instalaciones de extrusión de tubos existentes.

Sobre battenfeld-cincinnati:

battenfeld-cincinnati es un constructor líder de extrusoras de eficiencia energética y alto rendimiento, así como líneas completas de extrusión que responden a las especificaciones de los clientes con fábricas en Bad Oeynhausen y Kempen (Alemania), Viena (Austria), Shunde (China) y McPherson, KS (EE UU). Los clientes de battenfeld-cincinnati se benefician de la amplia red mundial de ventas y de servicio.

www.battenfeld-cincinnati.com

El separador directo automático (DTA) 160
PR 201907_DTA.jpg