

新闻稿

Press contact
battenfeld-cincinnati

Angela Kohlmeier

Telephone: +49 (5731) 242-738

E-Mail:
kohlmeier.a@battenfeld-cincinnati.com

巴顿菲尔辛辛那提展示了可以简便、统一操作每种挤出设备的方案包

可重复生产性是提高效率的关键

在 K 展巴顿菲尔辛辛那提展示它的整条生产线的的能力不仅表现在互相完美匹配的现代化机器组件、以及对资源利用效率、最终产品质量和盈利能力的最高要求方面，同时也表现在使用配套的监控和控制工具方面。无论工作人员是生产管材、型材、片材、板材还是造粒，可重复生产的流程设置以及极短的转换时间都为成功生产做出了突出的贡献。秉承实现符合工业 4.0 标准的灵活生产理念，机器制造商提供了整套方案，既可以作为模块也可以选择性地用于每一种挤出设备中。

三年前在德国 K 展上推出的新一代 BCtouch UX 控制系统现在可用于所有应用领域。长期以来，该产品已经在全球多家客户处使用，凭借其简单直观的操作方式在日常生产中证明其实力。在 21.5 英寸的显示屏上一目了然地显示所有设备组件，能够简化机器操作员的工作。巴顿菲尔辛辛那提是少数能够一站式提供整条生产线的制造商之一。结合 BCtouch UX 以及其所包含的功能后，开辟了全新的应用可能性，并为巴顿菲尔辛辛那提的整条生产线生产能力奠定基础。所有单个组件都可以与控制系统相连。在配方管理器中保存所有组件的具体设置，并且能够在更换配方时自动应用设置。几乎可以立即开始生产且效果突出。再加上始终如一的生产品质，确保能够实现高效生产。

此外，在过去的几个月里开发出了完善的方案包，并且已集成到控制系统中。除了可以使用的工具外，还可以在生产管材时确定真空箱的位置并将其

保存在配方中。在处理新的生产订单时，无需再进行设置，这意味着时间和成本优势。对于片材和板材挤出的压光机的位置而言，同样极为有利。

此外，还可以在生产管材时通过条形码或者 RFID 芯片获取和直接读取口芯模信息。基于此数据，在控制系统中显示已安装的口芯模可以生产的管材尺寸，并且在需要的情形下释放这些信息，因此几乎所有设置可以自动获取。

在线对中辅件可以帮助操作员对口芯模进行对中。可以在外部移动设备上显示口模位置的变化。这尤其适用于大的管材机头和大的管材尺寸，因为在这种情形下操作员需要经常更换位置，以便于在必要时移动口模。此外，还可以将设置的偏心信息作为注释保存在配方中，在下一次生产运行时可以针对该产品再次设置为该值，以进行重复生产。

在控制系统的帮助功能中，生产员工可以获得快速答案，其中除了有文本说明之外，还提供了有利于理解的视频以及自助措施。通过相应的传感器技术显著简化维护工作及其时间规划。针对此方面的工作，提供了完整的方案包。例如，传感器测定齿轮箱的振动情况和油质量，这些因素能够直接反应可能存在的磨损情况，并且能够及早识别是否有必要更换齿轮箱油以及进行预防性维护。另一则案例便是计量单元中采用激光料位显示器。该料位显示器可以用在锥形以及平行双螺杆挤出机中，能够可靠地测量螺杆进料区域的料位。由此可以持续排除因不同料位导致的工艺波动。

当然，也可以使用移动设备监控整套设备，这为生产员工带来了很大的灵活性。在本年度的德国 K 展上，一个独特的亮点便是推介的 "Dash" 按钮。如果在设备上出现问题或者出于其他原因需要帮助，则可以通过按下该按钮向机器制造商的服务部门发送一条消息。该部门之后会立即联系客户。这样做有一项特别的优点，那便是：可以直接发送机器的必要信息，而无需查询。这有利于简化寻找解决方案的过程和减少停机时间。作为进一步措施，巴顿菲尔辛辛那提当前正在试点项目中测试将流程数据安全保存到云端的可行性，以便于提高支持服务的速度和精度。



Control System BCtouch UX
PR_201907_BCtouch_UX.jpg

