

ПРЕСС-РЕЛИЗ

Press contact
battenfeld-cincinnati

Angela Kohlmeier

Telephone: +49 (5731) 242-738

E-Mail:
kohlmeier.a@battenfeld-cincinnati.com

battenfeld-cincinnati представляет пакет функций для простого комплексного управления любой экструзионной установкой

Воспроизводимость как ключ к повышению эффективности

На выставке K компания battenfeld-cincinnati демонстрирует свою компетентность в области комплексных линий не только в виде современных компонентов, идеально согласованных между собой и отвечающих высочайшим требованиям к ресурсоэффективности, качеству конечного продукта и рентабельности, но и в виде соответствующих инструментов контроля и управления. Независимо, выпускает ли ваша фирма трубы, профили, пленку, плиты или грануляты – воспроизводимые настройки процесса и минимальное время переключения на новые параметры вносят решающий вклад в успешность производства. В полном соответствии с идеями гибкого производства в духе индустрии 4.0 компания battenfeld-cincinnati предлагает всеобъемлющий пакет функций, позволяющий дооборудовать модулями и опциями любую экструзионную установку.

Новое поколение систем управления BCtouch UX, внедренное три года назад перед выставкой K, сегодня поддерживает любые машины. Оно с давних пор прекрасно зарекомендовало себя в повседневном производстве на предприятиях наших клиентов как простой и интуитивно понятный инструмент. Наглядное представление всех компонентов установки на 21,5-дюймовом дисплее облегчает работу оператора. battenfeld-cincinnati – один из немногих производителей, способных предложить весь спектр оборудования для линии. В комбинации с BCtouch UX и внедренными в ней функциями это открывает принципиально новые возможности и упрочняет компетенцию battenfeld-cincinnati в сфере комплексных производственных линий. Все составляющие компоненты можно объединить между собой внутри системы управления. Конкретные настройки каждого из компонентов хранятся в

модуле управления рецептами и автоматически активируются при очередной смене рецепта. Как результат – практически мгновенное переключение на другой тип продукта. В совокупности с воспроизводимым качеством продукта это дает высокую эффективность.

Кроме того, в последние месяцы был разработан и интегрирован в систему всеобъемлющий пакет функций. Среди доступных инструментов, в частности, предусмотрена возможность регистрировать положение вакуумного бака при производстве труб и сохранять этот параметр в рецепте. При получении нового производственного задания нет необходимости выполнять настройку, что дает преимущества не только с точки зрения времени, но и расходов. Тем же способом можно сохранять и позицию лошильного механизма при экструзии пленок и плит.

Кроме того, при производстве труб можно с помощью штрих кода или RFID-чипа регистрировать и напрямую считывать параметры набора форсунок. На основании этих данных система управления показывает размеры продукта, доступные для установленного набора форсунок, которые оператор может активировать, а соответствующие настройки вступают в силу практически автоматически.

Программа-ассистент помогает оператору отцентрировать набор форсунок. Изменение положения форсунки можно наблюдать на экране внешнего мобильного устройства. Это особенно полезно при работе с большими трубными головками и продуктами, так как в этом случае оператору приходится часто перемещаться, чтобы выполнять необходимые регулировки. Дополнительно, настроенные параметры децентрирования можно сохранить в виде комментария к рецепту и в точности восстановить при следующем запуске производства данного продукта.

Справочная функция системы управления позволяет работникам производства получить быстрые ответы, предоставляя помимо текстовых инструкций также и видеоролики для упрощения понимания процессов и самостоятельного решения проблем. Соответствующая сенсорная технология существенно облегчает выполнение работ по техобслуживанию и их планирование. Для этих целей предусмотрен обширный пакет функций. Например, датчики на редукторе измеряют вибрацию и качество масла, что позволяет непосредственно оценить износ и заблаговременно позаботиться о замене масла и, таким образом, организовать упреждающее техническое обслуживание. Еще один пример – лазерный указатель уровня в дозирующей насадке. Он подходит для использования как в конических, так и в параллельных двухшнековых экструдерах, точно определяя уровень материала в зоне загрузки шнека. Благодаря этому можно с уверенностью исключить нестабильность технологического процесса, возникающую из-за разницы в уровнях заполнения.

Конечно же, всю установку можно контролировать через мобильное устройство, что дает работнику более широкое пространство для маневра. Гвоздем программы на выставке K в этом году станет так называемая кнопка «Dash». Если возникли проблемы с установкой, или помощь понадобилась по другим причинам, можно, нажав на кнопку, отправить сообщение в сервисный отдел фирмы-изготовителя машины. Затем с клиентом незамедлительно свяжется представитель. Главное удобство при этом заключается в том, что базовая информация о машине, которую обычно пользователь должен сообщить при обращении, будет передаваться автоматически. Это значительно упрощает поиск решения и сокращает время простоев. В рамках совершенствования этой функции компания battenfeld-cincinnati в настоящее время на базе пилотного проекта тестирует возможность безопасного сохранения параметров технологического процесса в «облаке» для обеспечения более быстрой и точной технической поддержки.

О компании "battenfeld-cincinnati":

«battenfeld-cincinnati» является ведущим изготовителем энергоэффективных, производительных экструдеров и комплексных экструзионных линий, выпускаемых по индивидуальным требованиям заказчиков, и предоставляет оборудование для самого различного назначения в области производства труб, профилей, листов, фольги и гранулирования. Обслуживание заказчиков осуществляется на заводах в Германии, Австрии, Китая и США, а также в обширной, глобальной сети сбыта и сервиса.

www.battenfeld-cincinnati.com



BCTouch control system
PR_201907_BCtouch_UX.JPG