

PRESSEMITTEILUNG

Press contact
battenfeld-cincinnati

Angela Kohlmeier

Telephone: +49 (5731) 242-738

E-Mail:
kohlmeier.a@battenfeld-cincinnati.com

01. Juli 2019

battenfeld-cincinnati zeigt Maßnahmenpaket für einfache und ganzheitliche Bedienung jeder Extrusionsanlage

Reproduzierbarkeit als Schlüssel zu mehr Effizienz

Ihre Gesamtlinienkompetenz präsentiert battenfeld-cincinnati auf der K nicht nur in Form moderner Maschinenkomponenten, die perfekt aufeinander abgestimmt sind und höchsten Ansprüchen an Ressourceneffizienz, Endproduktqualität und Profitabilität genügen, sondern auch in den dazu passenden Überwachungs- und Steuerungstools. Egal ob ein Verarbeiter Rohre, Profile, Folien, Platten oder Granulate herstellt, reproduzierbare Prozesseinstellungen und kurze Umstellzeiten tragen maßgeblich zum Produktionserfolg bei. Ganz im Sinne einer flexiblen und Industrie 4.0-tauglichen Produktion bietet der Maschinenbauer ein ganzes Maßnahmenpaket, das modular und optional für jede Extrusionsanlage verfügbar ist.

Die vor drei Jahren zur K eingeführte neue Steuerungsgeneration BCtouch UX ist mittlerweile für alle Anwendungen verfügbar. Längst hat sie sich mit ihrer einfachen und intuitiven Bedienbarkeit im Produktionsalltag bei vielen Kunden weltweit bewährt. Die übersichtliche Darstellung aller Anlagenkomponenten auf dem 21,5" Display stellt eine Erleichterung für den Maschinenbediener dar. battenfeld-cincinnati ist einer der wenigen Hersteller, der gesamte Linien aus einer Hand bieten kann. In Kombination mit der BCtouch UX und den darin abgebildeten Funktionalitäten eröffnet dies völlig neue Möglichkeiten und untermauert die Gesamtlinienkompetenz von battenfeld-cincinnati. Alle Einzelkomponenten lassen sich in der Steuerung miteinander verknüpfen. Konkrete Einstellungen aller Komponenten sind in der Rezepturverwaltung hinterlegt und werden bei einem Rezepturwechsel automatisch übernommen. Ergebnis ist die nahezu sofortige Gutproduktion. Zusammen mit der reproduzierbaren Produktqualität ist dies Garant für eine hohe Effizienz.

Darüber hinaus wurde in den vergangenen Monaten ein umfassendes Maßnahmenpaket entwickelt und in die Steuerung integriert. Zu den verfügbaren Tools gehört unter anderem die Möglichkeit, die Position des Vakuumtanks bei der Rohrherstellung zu erfassen und in der Rezeptur abzulegen. Bei einem neuen Produktionsauftrag entfällt der Einstellaufwand, was sowohl einen Zeit als auch Kostenvorteil bedeutet. Gleiches gilt für die Position des Glättwerkes bei der Folien- und Plattenextrusion.

Weiterhin kann bei der Rohrherstellung der Düsenatz via Barcode oder RFID-Chip erfasst und direkt eingelesen werden. Auf Basis dieser Daten werden in der Steuerung die mit dem installierten Düsenatz möglichen Dimensionen angezeigt und falls gewünscht freigegeben, so dass die passenden Einstellungen nahezu automatisch vorgenommen werden.

Eine online Zentrierhilfe unterstützt den Bediener bei der Zentrierung des Düsenatzes. Die Veränderung der Position der Düse kann auf einem externen mobilen Device angezeigt werden. Dies ist insbesondere bei großen Rohrköpfen und Dimensionen hilfreich, da der Operator hierbei seinen Standort oftmals wechseln muss, um die notwendigen Verschiebungen vornehmen zu können. Zusätzlich kann die eingestellte Dezentrierung als Kommentar im Rezept gespeichert und beim nächsten Produktionslauf für dieses Produkt reproduzierbar wieder eingestellt werden.

Schnelle Antworten erhalten Produktionsmitarbeiter in der Hilfe-Funktion der Steuerung, in der neben Klartextanweisungen auch Videos zur einfachen Verständlichkeit und Selbsthilfe abgelegt sind. Wartungsarbeiten und ihre zeitliche Planung lassen sich durch entsprechende Sensortechnologie wesentlich erleichtern. Hier wird ein umfangreiches Paket angeboten. Am Getriebe erfassen Sensoren beispielsweise Vibrationen und Ölqualität, die einen direkten Rückschluss auf möglichen Verschleiß zulassen und einen notwendigen Getriebeölwechsel frühzeitig ankündigen und somit eine vorausschauende Wartung ermöglichen. Ein anderes Beispiel ist ein lasergestützter Füllstandsanzeiger im Dosieraufsatz. Dieser kann sowohl bei konischen als auch parallelen Doppelschneckenextrudern eingesetzt werden und erfasst zuverlässig den Materialstand im Einfüllbereich der Schnecken. Schwankungen im Prozess die auf unterschiedliche Füllstände zurückzuführen sind, können hierdurch nachhaltig ausgeschlossen werden.

Selbstverständlich lässt sich die Gesamtanlage auch über eine mobile Einheit überwachen, was dem Produktionsmitarbeiter eine hohe Flexibilität gibt. Als besonderer Clou wird auf der diesjährigen K ein sog. „Dash“- Button vorgestellt. Kommt es zu Problemen an der Anlage oder wird aus anderen Gründen Hilfe benötigt, kann durch Drücken des Knopfes eine Nachricht an die Serviceabteilung des Maschinenherstellers abgesetzt werden. Der Kunde wird anschließend umgehend kontaktiert. Der besondere Vorteil liegt hierbei darin, dass notwendige Basisinformationen zur Maschine, die in der Regel zunächst erfragt werden müssen direkt übermittelt werden. Die Lösungsfindung wird erheblich erleichtert und Stillstandszeiten verringert. Als weiterführende Maßnahme testet battenfeld-cincinnati in

einem Pilotprojekt derzeit die Möglichkeit Prozessdaten sicher in einer Cloud abzuspeichern, um die Schnelligkeit und Präzision zur Unterstützung weiter zu steigern.

Über uns:

battenfeld-cincinnati ist ein führender Hersteller von energieeffizienten und leistungsfähigen Extrudern und kompletten Extrusionslinien nach kundenspezifischen Anforderungen mit Produktionsstandorten in Bad Oeynhausen und Kempen (Deutschland), Wien (Österreich), Shunde (China) und McPherson, KS (USA). battenfeld-cincinnati bietet maßgeschneiderte Lösungen für verschiedenste Anwendungen in den Bereichen Rohr, Profil, Platte, Folie und Granulierung, zusammengestellt aus unserem umfassenden Portfolio von Ein- und Doppelschneckenextrudern, Werkzeugen, Nachfolgeeinrichtungen, Kalandern und Kaschieranlagen. battenfeld-cincinnati Kunden profitieren von einem weltweiten, umfassenden Vertriebs- und Service Netzwerk.

www.battenfeld-cincinnati.com



Steuerung BCtouch UX
PR_201907_BCtouch_UX.jpg