

## 新闻稿

Press contact  
battenfeld-cincinnati

Angela Kohlmeier

Telephone: +49 (5731) 242-738

E-Mail:  
kohlmeier.a@battenfeld-cincinnati.com

2019年10月14日

巴顿菲尔辛辛那提首次公开有关面向特殊应用的辊组的信息

### Multi-Touch 辊组现在也适用于片材挤出

*在流延膜行业中已经确立了良好的地位：来自巴顿菲尔辛辛那提德国有限公司（Bad Oeynhausen）的 Multi-Touch 辊组。其提供了理想的冷却条件，因此具有优异的半成品特性。这是由于两辊辊组用于预校准，多辊用于再校准的创新组合，可确保均匀的辊接触。该挤出专业公司将在今年 K 展展位上首次向展会参观人员展示用于片材和板材的新型 Multi-Touch 辊组。*

在片材生产中，每当半成品必须满足平面度和厚度公差特别严格的要求时，辊组都是至关重要的组件，用于冰箱内衬、温室或汽车行业的片材就是这种情况。Multi-Touch 辊组正是这些应用场合的理想设备，因为其将高产品质量和极高的生产线速度结合在一起。其背后的秘诀是用于预校准的两辊辊组与用于再校准的三辊、五辊或七辊辊组的组合形式。

现在，这一概念已经得到了进一步发展，尤其是对于片材和板材的挤出。用于平面薄膜挤出的 Multi-Touch 辊组中的前两个辊直径较大，可最大程度地减小下垂，而用于片材挤出的 Multi-Touch 辊组中的所有辊通常具有相同的直径。通过这种方式，与当今众所周知的成熟三辊辊组相比，Multi-Touch 辊组即使在最大线速度下也能实现绝对均匀的辊接触，从而可确保片材的顶面和底面均得到均匀冷却。由于存在大量的后冷却间隙，因此还可以达到极高的厚度公差。因而可以生产高平整度和极小张力的无翘曲板材。

首批用于板材生产的 Multi-Touch 辊组之一已在客户工厂运行了大约一年。这条特殊生产线生产大约 4 mm 厚的 HIPS 板材，随后将板材进行热成型，用作冰箱内衬。除了 Multi-Touch 辊组外，该生产线的亮点还包括其两台 1-75 T6.1 高速挤出机和一台尺寸为 45 的小型共挤出机，它们一起产量最高可达 33 t/h。

这条长约 70 米的 2 层片材挤出生产线可生产长度约为 2 m 的板材，配备了超现代的机器部件，突出展示了巴顿菲尔辛辛那提的整套生产线技术能力。

#### 关于巴顿菲尔辛辛那提：

巴顿菲尔辛辛那提拥有巴腾奥茵豪森和肯彭（德国），维也纳（奥地利），广东顺德（中国）以及麦弗森（美国）几个生产基地，根据客户的需求量身定制节能、高效的挤出机和成套挤出整线，是一家全球领先的挤出设备制造商。我们客户的最终产品在基础设施和建筑领域（管材，型材和片材），包

装领域（热成型片材），造粒，以及压延和压延输送装置的组合中均可找到。巴顿菲尔辛辛那提的客户受益于其遍布全球的销售和服务网络。

[www.battenfeld-cincinnati.com](http://www.battenfeld-cincinnati.com)

Hall 16, Booth 19

Picture:

PR\_2019\_10\_Multi-Touch.png