

PRESSEMITTEILUNG

Press contact
battenfeld-cincinnati

Angela Kohlmeier

Telephone: +49 (5731) 242-738

E-Mail:
kohlmeier.a@battenfeld-cincinnati.com

14. Oktober 2019

battenfeld-cincinnati informiert erstmals über Glättwerk für Sonderanwendungen

Multi-Touch-Glättwerk jetzt auch für Platten

In der Flachfolienbranche ist es längst etabliert: das Multitouch-Glättwerk der battenfeld-cincinnati Germany GmbH, Bad Oeynhausen. Es sorgt für ideale Abkühlbedingungen und somit exzellente Halbzeugeigenschaften. Verantwortlich dafür sind die neuartige Kombination aus einem Zwei-Walzen-Glättwerk zur Vorkalibrierung und mehreren Walzen zur Nachkalibrierung, die für einen gleichmäßigen Walzenkontakt sorgen. Auf seinem Messestand auf der diesjährigen K informiert der Extrusionspezialist erstmals über das neue Multi-Touch-Glättwerk für Plattenanwendungen.

Immer dann, wenn bei der Plattenherstellung besonders hohe Anforderungen an Planlage und Dickentoleranzen des Halbzeuges gestellt werden, fällt dem Glättwerk eine große Bedeutung zu; so zum Beispiel bei Platten für Kühlschrankinnenverkleidungen, Gewächshäuser oder den Automotivbereich. Und genau dann ist das Multi-Touch-Glättwerk ideal geeignet, da es eine hohe Produktqualität mit enormen Liniengeschwindigkeiten vereint. Verantwortlich dafür ist seine Kombination aus einem Zwei-Walzen-Glättwerk zur Vorkalibrierung und drei, fünf oder sieben Walzen zur Nachkalibrierung. Speziell für die Plattenextrusion wurde dieses Konzept weiterentwickelt. Während bei Multi-Touch-Glättwerken für die Flachfolienextrusion die beiden ersten Walzen einen etwas größeren Durchmesser aufweisen, um die Durchbiegung möglichst gering zu halten, haben alle Walzen bei Multi-Touch-Glättwerken für die Plattenextrusion in der Regel den gleichen Durchmesser. Im Gegensatz zu den heute bekannten und etablierten Drei-Walzen-Glättwerken schafft es das Multi Touch-Glättwerk so selbst bei höchsten Liniengeschwindigkeiten einen absolut gleichmäßigen Walzenkontakt und damit Kühlung der Ober- und Unterseite der Platte zu gewährleisten. Dank der erhöhten Anzahl von Nachkühlspalten ist eine exzellente

Vergleichmäßigung der Dickentoleranzen gesichert. Auf diese Weise lassen sich verzugsfreie Platten mit einer optimalen Planlage und geringsten Spannungen erzeugen.

Eines der ersten Multi-Touch-Glättwerke für die Plattenherstellung ist seit rund einem Jahr bei einem Kunden im Einsatz. Die Linie produziert etwa 4 mm dicke HIPS-Platten, die anschließend tiefgezogen werden und als Kühl-schrankinnenverkleidungen dienen. Highlights dieser Anlage sind neben dem Multi-Touch-Glättwerk die beiden High-Speed-Extruder 1-75 T6.1 inkl. eines kleinen 45'er Coextruders, die zusammen für eine enorme Ausstoßleistung von bis zu 3 t/h sorgen. Die ca. 70 m-lange 2-Schicht-Plattenextrusionsanlage, die ca. 2 m lange Platten produziert ist mit modernsten Maschinenkomponenten ausgestattet und stellt die Gesamtlini-enkompetenz von battenfeld-cincinnati eindrucksvoll unter Beweis.

www.battenfeld-cincinnati.com

Über battenfeld-cincinnati:

battenfeld-cincinnati ist ein führender Hersteller von energieeffizienten und leistungsfähigen Extrudern und kompletten Extrusionslinien nach kundenspezifischen Anforderungen mit Produktionsstandorten in Bad Oeynhausen und Kempen (Deutschland), Wien (Österreich), Shunde (China) und McPherson, KS (USA). battenfeld-cincinnati bietet maßgeschneiderte Lösungen für verschiedenste Anwendungen in den Bereichen Rohr, Profil, Platte, Folie und Granulierung, zusammengestellt aus unserem umfassenden Portfolio von Ein- und Doppelschneckenextrudern, Werkzeugen, Nachfolgeeinrichtungen, Kalandern und Kaschieranlagen. battenfeld-cincinnati Kunden profitieren von einem weltweiten, umfassenden Vertriebs- und Service Netzwerk.

www.battenfeld-cincinnati.com

Halle 16, Stand B19

Bild:

PR_2019_10_Multi-Touch.png