

## NOTA DE PRENSA

Press contact  
battenfeld-cincinnati

Angela Kohlmeier

Telephone: +49 (5731) 242-738

E-Mail:  
kohlmeier.a@battenfeld-cincinnati.com

14.10.2019

[battenfeld-cincinnati informa por primera vez sobre su calandra para aplicaciones especiales](#)

### **Calandra Multi-Touch, ahora también para planchas**

*La calandra Multi-Touch de battenfeld-cincinnati Germany GmbH, situada en Bad Oeynhausen, se ha establecido en la industria de la película plana desde hace mucho tiempo. Proporciona unas condiciones de refrigeración ideales y, por lo tanto, unas excelentes propiedades del producto semiacabado. Esto se debe a la innovadora combinación de un calandra de precalibración de dos rodillos y varios rodillos más para la recalibración, que garantizan un contacto uniforme de los rodillos. En su stand en la feria K de este año, el especialista en extrusión informará por primera vez a los visitantes sobre la nueva calandra Multi-Touch para aplicaciones de plancha.*

Siempre que durante la producción de planchas se exija un nivel de planitud y tolerancias de espesor especialmente elevados en el producto semielaborado, la calandra adquiere una gran importancia. Esto ocurre, por ejemplo, en el caso de las planchas para revestimientos interiores de frigoríficos, invernaderos o el sector de la automoción. Y aquí es exactamente donde la calandra Multi-Touch es ideal, ya que combina una alta calidad de producto con una enorme velocidad de línea. Esto se debe a la combinación de una calandra de dos rodillos para la precalibración y tres, cinco o siete rodillos para la recalibración. Este concepto ha sido desarrollado especialmente para la extrusión de planchas. Mientras las calandras Multi-Touch para extrusión de película plana tienen los dos primeros rodillos de un diámetro ligeramente mayor para minimizar todo lo posible la deformación, todos los rodillos de la calandra Multi-Touch para extrusión de planchas suelen tener el mismo diámetro. En contraste con la calandra de tres rodillos conocida y establecida hoy en día, la calandra Multi-Touch consigue, incluso a las más altas velocidades de la línea, un contacto absolutamente uniforme

de los rodillos y, de esta manera, garantiza la refrigeración de la parte superior e inferior de la plancha. Gracias al mayor número de espacios de post-enfriamiento, se garantiza una excelente uniformidad de las tolerancias de espesor. De esta manera, se pueden producir planchas con una planitud óptima, sin deformaciones y tensiones mínimas.

Una de las primeras calandras Multi-Touch para la producción de planchas está en funcionamiento en un cliente desde hace aproximadamente un año. La línea produce planchas de HIPS de aproximadamente 4 mm de espesor, que luego son termoformadas y utilizadas como revestimientos interiores de frigoríficos. Además de la calandra Multi-Touch, destacan en esta línea las dos extrusoras de alta velocidad 1-75 T6.1 con un pequeño coextrusor de 45, que en conjunto proporcionan una enorme capacidad de producción de hasta 3 t/h. La línea de extrusión de planchas de 2 capas de aproximadamente 70 m de longitud, que produce planchas de aproximadamente 2 m de longitud, está equipada con componentes de maquinaria de última generación y demuestra de forma impresionante la competencia de battenfeld-cincinnati en la construcción de líneas completas.

#### **Sobre battenfeld-cincinnati:**

battenfeld-cincinnati es un constructor líder de extrusoras de eficiencia energética y alto rendimiento, así como líneas completas de extrusión que responden a las especificaciones de los clientes con fábricas en Bad Oeynhausen y Kempen (Alemania), Viena (Austria), Shunde (China) y McPherson, KS (EE UU). Los clientes de battenfeld-cincinnati se benefician de la amplia red mundial de ventas y de servicio.

[www.battenfeld-cincinnati.com](http://www.battenfeld-cincinnati.com)

Pabellón 16, Stand B19

Picture:

PR\_2019\_10\_Multi-Touch.png