

## 新闻稿

Press contact  
battenfeld-cincinnati

Angela Kohlmeier

Telephone: +49 (5731) 242-738

E-Mail:  
kohlmeier.a@battenfeld-cincinnati.com

2019年10月14日

巴顿菲尔辛辛那提展出新一代单层和三层模头

### 新型 PVC 管材模头已经进行了实际测试

巴顿菲尔辛辛那提将在其展会展位展出一种快速变换尺寸的管材模头（该管材模头可在管材生产过程中改变尺寸），以及两个用于 PVC 加工的新型 Spider 管材模头。通过内部设计和制造的这三种型号，该挤出机专业公司展示了其在挤出模头领域的雄厚专业技术。这两个 PVC 管材模头属于新一代 Spider 模头（NG），由于优化了结构，所以具有材料消耗少，公差精密的优点。

展出的 Spider NG 160 单层模头适用于尺寸 32 至 168 mm，生产速度为 250 至 800 kg/h 的管材，三层 Spider NG 250-3 适用于直径 110 至 250 mm，产量 400 到 850 kg/h 的管材。这两个模头将直接与适用的挤出机组进行展示。虽然将单层 Spider 用法兰固定在锥形螺杆 conEX NG-65 双螺杆挤出机上，但涉及三层管材模头 Spider NG 250-3 的实际例子是极其节省空间的背负式解决方案的一部分。较小的锥形双螺杆挤出机 conEX NG 54 将安装在带有管材模头的 twinEX 93-34 R 平行双螺杆挤出机的顶部上展出。

随着最近其经过实际验证的管材模头系列的进一步发展，巴顿菲尔辛辛那提成功地满足了客户的各种需求，如材料消耗少、较宽的工艺条件范围、高生产速度和低投资成本等。新一代三层 Spider 采用全新的设计。其中，中间层通过蜘蛛型模芯结构分布。这样可确保多种材料，如填料含量高的配混料，回收粉碎料混合物，甚至发泡配混料也可以毫无问题地进行加工。具有相同优点的蜘蛛型模芯也用于内层。外层的流道几何结构由围绕圆周分布的几个衣架型分料器和一个匹配的为它们提供均匀流量的预分配单元组成。这样就可以实现极窄的壁厚公差。

此外，该系统还具优异的冲洗性能。在实际中测试该模头已有一段时间的管材制造商对其低材料消耗和窄管材公差感到非常满意。Spider NG 250-3 首次在 K 展上向公众展示！不仅对三层模头，而且对单层模头也进行了全面改进。从 K 开始，将提供六种规格的 Spider NG 系列管材模头，管径范围为 6 到 630 mm。借助流动模拟，众所周知的单层模头的性能在重新设计的过程中得到了显著改善。

采用了新开发的“双压缩”概念，从而可以生产出具有最佳壁厚公差，且几乎没有蜘蛛流迹的管材。内表面也可以根据客户的要求进行调整。众多设计优化完善了新分料概念，尤其是极大地简化了模头部件的更换工作，从而最大限度地缩短了更换时间。

该系列的一个型号也已经在实际中进行测试，证明各个方面都很成功。顺便说一下，还有用于双管生产线的新一代 **Spider** 管材模头。

**关于巴顿菲尔辛辛那提：**

巴顿菲尔辛辛那提拥有巴腾奥茵豪森和肯彭（德国），维也纳（奥地利），广东顺德（中国）以及麦弗森（美国）几个生产基地，根据客户的需求量身定制节能、高效的挤出机和成套挤出整线，是一家全球领先的挤出设备制造商。我们客户的最终产品在基础设施和建筑领域（管材，型材和片材），包装领域（热成型片材），造粒，以及压延和压延输送装置的组合中均可找到。巴顿菲尔辛辛那提的客户受益于其遍布全球的销售和服务网络。

[www.battenfeld-cincinnati.com](http://www.battenfeld-cincinnati.com)

Hall 16, Booth B19

Picture:

PR\_2019\_10\_solEX\_NG.jpg