

NOTA DE PRENSA

Press contact
battenfeld-cincinnati

Angela Kohlmeier

Telephone: +49 (5731) 242-738

E-Mail:
kohlmeier.a@battenfeld-cincinnati.com

14.10.2019

battenfeld-cincinnati muestra la extrusora soLEX NG para los mayores rendimientos, también en tubos grandes y placas

Nuevos campos de aplicación para las extrusoras de nueva generación NG

Desde el lanzamiento de la nueva serie de extrusoras monohusillo soLEX NG de alto rendimiento hace ya tres años, esta ha mostrado su eficacia en el mercado. Gracias al diseño innovador de la unidad de procesado, las extrusoras sorprenden con hasta un 40 % de incremento en el rendimiento en comparación con la versión anterior, todo ello con un fundido muy cuidadoso y un bajo consumo de energía. El mayor modelo, una soLEX NG 120, ha sido instalado por battenfeld-cincinnati Germany GmbH, Bad Oeynhausen, hace poco en las instalaciones de un cliente indio. Con este modelo produce tubos grandes con un diámetro de hasta 2,5 m. La hermana pequeña, una soLEX NG 75 se puede ver en la feria K de este año en el pabellón 16, stand B19.

La serie NG soLEX debe su impresionante éxito a la nueva concepción de la unidad de procesado, que consiste esencialmente en un cilindro ranurado en su interior en combinación con una geometría de husillo y camisa ranurada ajustados al mismo. A través de esto se consiguen claras ventajas en la tecnología de proceso: un reducido perfil de presión axial reduce la carga de toda la unidad, los altos y específicos índices de capacidad de producción, con bajas revoluciones del husillo, consiguen una mayor eficacia y una cuidadosa pero muy efectiva y homogénea capacidad de fusión, con temperaturas de la masa fundida que son en torno a 10 °C inferiores, todo lo cual mejora significativamente la calidad del producto final.

En comparación con una soLEX tradicional, y por ejemplo en el procesado de HDPE, la soLEX NG consigue una capacidad de producción en torno a un 25 % superior, que en el caso de procesar PP puede alcanzar hasta un 40 %. De esta manera, es una máquina predestinada a aplicaciones como la producción de tubos grandes. Para producir tubos grandes con un diámetro exterior de hasta 2,6 m y paredes gruesas hacen falta enormes cantidades de masa

fundida. Al mismo tiempo, la soLEX NG tiene claras ventajas en la producción de tubos grandes de PE y la extrusión de tubos con paredes extremadamente gruesas con bajas temperaturas de la masa fundida, que reducen significativamente el descolgamiento no deseado. Otro campo de aplicación en el que se requieren grandes cantidades de masa fundida perfectamente homogeneizadas es la extrusión de placas. También aquí son ideales las extrusoras de la generación NG, que están disponibles en los cuatro tamaños de construcción 60, 75, 90 y 120 mm.

Gracias al gran éxito y las convincentes aplicaciones de la nueva unidad de procesado, la gama de productos de battenfeld-cincinnati incluye ahora también el modelo uniEX NG, que forma parte de la serie de extrusoras universales uniEX. Lo más interesante aquí es que la nueva unidad de procesado puede equipar extrusoras soLEX y uniEX ya existentes, lo que permite a los clientes seguir utilizando sus extrusoras actuales en una versión optimizada. Esto significa que, con la misma capacidad de producción que antes, se pueden conseguir temperaturas de la masa fundida más bajas y una mejor eficiencia energética.

www.battenfeld-cincinnati.com

Sobre battenfeld-cincinnati:

battenfeld-cincinnati es un constructor líder de extrusoras de eficiencia energética y alto rendimiento, así como líneas completas de extrusión que responden a las especificaciones de los clientes con fábricas en Bad Oeynhausen y Kempen (Alemania), Viena (Austria), Shunde (China) y McPherson, KS (EE UU). Los clientes de battenfeld-cincinnati se benefician de la amplia red mundial de ventas y de servicio.

www.battenfeld-cincinnati.com

Pabellón 16, Stand B19

Picture:

PR_2019_10_solEX_NG.jpg