

Nota de Prensa

Press contact
battenfeld-cincinnati

Angela Kohlmeier

Telephone: +49 (5731) 242-738

E-Mail:
kohlmeier.a@battenfeld-cincinnati.com

29 de abril 2020

La tecnología de extrusión de battenfeld-cincinnati convence a los fabricantes de láminas para invernaderos

Linea de alto rendimiento para "bandejas danesas"

"Siempre vamos un paso por delante del mercado. No hacemos las cosas a medias". Este es el lema de Jacob Sörensen, socio gerente de la empresa danesa Staal og Plast A/S. Una mirada a las salas de producción en Ringe subraya de manera impresionante su declaración. Aquí, con una superficie de 20 metros cuadrados, se encuentra la planta de termoformado más grande del mundo, que fabrica las láminas destinadas a sistemas de "inundación" para invernaderos a partir de productos semielaborados extruidos de PS con un grosor de unos 3 mm. Para producir las láminas semiacabadas de hasta 8 m de longitud y 2,5 m de ancho, battenfeld-cincinnati Germany GmbH, situada en Bad Oeynhausen, instaló hace casi un año y medio una línea de láminas planas de 3 capas de última generación con una capacidad de producción de hasta 3.000 kg/h.

Además del crecimiento de la población mundial y la consiguiente demanda de flores, plantones de arbustos y de hortalizas para jardineros profesionales y aficionados, las macetas de hierbas frescas para la cocina moderna y el creciente cultivo de cannabis están provocando un auge en la construcción de invernaderos. Es precisamente a este nicho de mercado al que la empresa danesa Staal og Plast suministra láminas hechas a medida de poliestireno de alto impacto (HIPS). Fundada en 1984 por el padre del actual director general, la empresa se centró desde el principio en productos para invernaderos, que en los primeros años, como sugiere el nombre de la empresa, incluían perfiles de acero además de láminas de plástico. "Hoy en día, sólo procesamos plástico porque estamos convencidos de que es ahí donde reside nuestra principal competencia", explica

**Sustainable
Solutions
Worldwide.**

Jacob Sørensen. "Nos concentramos en lo que mejor sabemos hacer, y solamente en un producto". El concepto está dando sus frutos, ya que la relativamente pequeña empresa, con 15 empleados, produce entre el 60 y el 70 % de todas las láminas necesarias en el mundo para los invernaderos. Y este líder del mercado sigue creciendo. Por eso cuadruplicó su capacidad de producción en el emplazamiento danés con la instalación de la línea de alto rendimiento y creó una sucursal en Chicago (EE.UU.), que inicialmente equipó con una línea de termoformado. "Especialmente en Norteamérica la demanda de nuestras llamadas 'bandejas danesas' es enorme. La razón de ello es el creciente cultivo de cannabis, que tiene una mayor demanda no sólo para aplicaciones médicas, sino también para uso recreativo como resultado de la legalización en algunos estados", explica Jacob Sørensen, quien no descarta una mayor expansión de esta ubicación en el extranjero en un futuro próximo, incluida la instalación de una línea de extrusión en ese lugar. Mientras tanto, la compañía está transportando sus bandejas danesas a los Estados Unidos para su termoformado in situ. "Esta es la única manera de garantizar a nuestros clientes la alta calidad."

Altos estándares de calidad y ...

Staal og Plast construyó inicialmente una sala completamente nueva para la línea de láminas de 3 capas de battenfeld-cincinnati, que se instaló en 2018. Esta sala alberga la línea de 65 m de longitud y también proporciona suficiente espacio para la línea gigante de termoformado, así como espacio libre para la manipulación de las láminas más grandes, con dimensiones de 2.500 x 8.000 mm. En la nueva línea de coextrusión, la extrusora principal, responsable de la capacidad total de hasta 3 t/h, es la extrusora de alta velocidad 1-75 T6.1. Ella sola consigue un rendimiento de alrededor de 2 t/h para el HIPS. Las extrusoras de alta velocidad son muy compactas y sus altas velocidades de husillo aseguran las enormes capacidades de producción. El tiempo de residencia de la masa fundida en la extrusora es lo suficientemente largo para lograr una homogeneización óptima, pero lo suficientemente corto para evitar daños mecánicos o térmicos y garantizar así las propiedades óptimas de la masa fundida. En Dinamarca la extrusora de alta velocidad plastifica la materia prima de la capa principal, a la que, además del material virgen, se incorporan los materiales residuales propios de la empresa, que se producen durante los cambios y el estampado. El material para las capas externas de la lámina de 3 capas es proporcionado por dos coextrusoras 1-75 T2.1. También son extrusoras de alta velocidad, cada una de las cuales puede producir hasta 500 kg/h. "Una particularidad única de nuestras láminas es la capa exterior que entra en contacto con las macetas de las plantas.

Tiene la aprobación para uso alimentario y es resistente a los rayos UV y a los productos químicos. Hemos desarrollado esta formulación junto con un partner danés", enfatiza el Director General.

... conocimiento de las necesidades del cliente como factores de éxito

Si bien los requisitos de idoneidad de los alimentos y resistencia a los rayos ultravioleta de la capa exterior de las láminas para los invernaderos se explican por sí mismos, la resistencia química es el resultado del principio de trabajo basado en "mareas altas y bajas": A intervalos regulares, las láminas en las que se colocan las macetas de las plantas se inundan con agua y fertilizantes importantes para las plantas. Después de un período de tiempo definido, el agua, incluyendo los aditivos, es drenada de nuevo y recogida. Por supuesto, el agua de riego se recircula para garantizar el menor consumo de agua posible. "Para asegurar la cantidad correcta de fertilizante, el agua es analizada antes de la inundación y luego se enriquece de nuevo", informa Jacob Sørensen. También sabe que la tendencia en los invernaderos modernos hoy en día son los sistemas de mesas móviles. A diferencia de las mesas rodantes convencionales, que todavía se utilizan y pueden moverse hacia adelante y hacia atrás en un bastidor, las mesas móviles pueden moverse en cualquier dirección. Esto hace que el manejo sea mucho más fácil para el operador. Staal og Plast ofrece las láminas adecuadas para cada tipo de invernadero, en el tamaño deseado y, sobre todo, en alta calidad. Porque la planitud, que es importante para el riego uniforme de cada planta, también debe ser garantizada. "Gracias a nuestros más de 30 años de know-how, nuestros clientes pueden confiar en nosotros", está seguro Sørensen y esta es también la razón de su éxito en el mercado.

Se tiene en cuenta el crecimiento

"Aunque el mercado de láminas para este sistema de 'mareas' está en auge y tenemos una buena cartera de pedidos", dice Jacob Sørensen, "la nueva planta todavía ofrece espacio libre para más capacidades". Por lo tanto, se puede plantear la producción de láminas de poliestireno como un servicio para otros sectores. Se pueden producir láminas de una, dos o tres capas en casi cualquier dimensión deseada con espesores de lámina entre 2 y 5 mm y con el color deseado por el cliente. Por cierto, las láminas para este sistema de inundación son habitualmente grises. Además de la nueva línea, el parque de maquinaria de Ringe incluye otra línea de extrusión de láminas y un total de cuatro líneas de termoformado. La nueva línea ha estado reemplazando a la segunda línea antigua desde 2018 y,

además de su alta capacidad, es particularmente impresionante por su bajo consumo de energía, que es alrededor de un 40% más bajo que la línea antigua. Además de las extrusoras ya descritas, la nueva línea incluye una boquilla plana con un ancho de 3.000 mm, una calandria con tres rodillos principales y tres rodillos de post-enfriamiento, y un transportador de rodillos con medición de espesor y recorte longitudinal. Finalmente se encuentra el dispositivo de corte transversal para las láminas de hasta 8 m de largo y un apilador de portal. "La línea de battenfeld-cincinnati ha superado incluso nuestros requisitos técnicos. Estamos completamente satisfechos y bien preparados para las futuras demandas de nuestros clientes", se complace Jacob Sörensen y concluye con grandes elogios: "battenfeld-cincinnati ha sido uno de los socios más fiables para nosotros en los últimos años".

Fotos:

PR20200429_Línea de película plana de 3 capas altamente moderna.
Vista general.jpg

PR20200429_Calandria de precisión con rodillos especiales de alto rendimiento.jpg

Sobre battenfeld-cincinnati:

battenfeld-cincinnati es uno de los principales fabricantes de extrusoras de alto rendimiento y energéticamente eficientes, así como de líneas completas de extrusión adaptadas a las necesidades específicas de los clientes, con plantas de producción en Bad Oeynhausen y Kempen (Alemania), Viena (Austria), Shunde (China) y McPherson, KS (EE.UU.). battenfeld-cincinnati ofrece soluciones a medida para una amplia gama de aplicaciones en los campos de tubos, perfiles, chapas, láminas y granulado, construidas a partir de nuestra amplia cartera de extrusoras de husillo simple y doble, hileras, equipos auxiliares, calandrias y líneas de laminación. Los clientes de battenfeld-cincinnati se benefician de una amplia red mundial de ventas y servicio.

www.battenfeld-cincinnati.com