

Pressemitteilung

Press contact
battenfeld-cincinnati

Angela Kohlmeier

Telephone: +49 (5731) 242-738

E-Mail:
kohlmeier.a@battenfeld-cincinnati.com

19. Oktober 2020

Erster Rohrhersteller Israels investiert in Hochleistungsextruder der neuen Generation von battenfeld-cincinnati

Ideal für Großrohre – weniger Sagging, bessere Qualität

„Die größten Vorteile des neuen Extruders sind die geringen Schmelzetemperaturen bei hohen Ausstoßleistungen“, urteilt Fuad Dweik, Geschäftsführender Inhaber der Palad HY Industries Ltd. im israelischen Migdal HaEmek über den kürzlich in Betrieb genommenen soLEX NG 75-40 der battenfeld-cincinnati GmbH, Bad Oeynhausen. Palad HY, der bereits seit langem Kunde des deutschen Maschinenbauers ist, entschied sich als erster Rohrhersteller Israels für den Einschneckenextruder der neuesten Generation, der viele weitere Pluspunkte hat.

Das 1997 gegründete Unternehmen Palad HY gehört zu den führenden Herstellern von HDPE- und PVC-Rohren in Israel. Bekannt ist der nach ISO 9001:2008 zertifizierte Rohrhersteller für sein Großrohrspektrum, das bei HDPE-Rohren bis zu einem Durchmesser von 1.200 mm und bei PVC-Rohren bis 500 mm reicht. Neben dem heimischen Markt bedient Palad HY auch Kunden in Ost- und Westeuropa, Südamerika und Afrika mit rund 25 % seiner Jahresproduktionsleistung, die derzeit rund 20.000 t beträgt. Dabei gehören zum Produktspektrum sowohl Rohre für die Frisch- und Abwasserversorgung, Erdgasverteilssysteme sowie Schutzrohre für Elektro- und Kommunikationsleitungen.

**Sustainable
Solutions
Worldwide.**

Kunde von battenfeld-cincinnati ist Palad bereits von Anfang an und betreibt heute mehrere Linien mit Maschinen aus dem Hause des Extrusionspezialisten. „Aufgrund unserer positiven Erfahrungen mit der Maschinentechologie aus Deutschland haben wir uns auch bei der jüngsten Investition für einen Extruder von battenfeld-cincinnati entschieden und wurden nicht enttäuscht“, berichtet Rami Dweik, Sohn des Inhabers und als stellvertretender Geschäftsführer verantwortlich für die Produktion. Im Gegenteil. Der Anfang des Jahres installierte soLEX NG 75-40 gehört zur neuen Generation der Hochleistungs-Einschneckenextruder von battenfeld-cincinnati.

Dieser ersetzt bei Palad einen Altextruder in einer PE 100-Rohrlinie. „Besonders überzeugt uns die im Vergleich zum zuvor eingesetzten Extruder niedrigere Schmelzetemperatur bei besserer Schmelzeshomogenität und somit Rohrqualität“, erläutert Fuad Dweik weiter. Dank der niedrigeren Schmelztemperaturen erzielt Palad außerdem deutlich gleichmäßigere Wandstärkenverteilungen in engsten Toleranzen und weniger unerwünschtes Sagging. Logisch, dass die höhere Rohrqualität den Materialverbrauch reduziert und für weniger Ausschuss sorgt. „Sowohl die Materialeinsparungen als auch der rund 10 % niedrigere Energieverbrauch durch die geringeren Heizraten machen den Extruder zu einer besonders wirtschaftlichen Alternative“, fasst der Geschäftsführer zusammen, der bereits darüber nachdenkt, für weitere Bestandslinien in einen soLEX NG-Extruder der neuen Generation zu investieren.

Verantwortlich für die beschriebenen Vorteile der neuen soLEX-NG Extruderbaureihe, die mit 60, 75, 90 und 120 mm Durchmesser erhältlich sind und einen Durchsatzbereich von 750 bis 2.500 kg/h abdecken, ist im Vergleich zur etablierten und weiterhin erhältlichen Vorgängerserie die komplett überarbeitete Verfahreseinheit.

Der innengenutete Zylinder bringt in Kombination mit einer darauf abgestimmten Schnecken- und Nutbuchsengeometrie deutliche prozesstechnische Optimierungen: ein reduziertes axiales Druckprofil vermindert den Maschinenverschleiß, hohe spezifische Ausstoßraten bei geringen Schnecken-drehzahlen sorgen für eine hohe Effizienz und die schonende, aber sehr effektive und homogene Aufschmelzleistung bei rund 10 °C niedrigeren Schmelzetemperaturen im Vergleich zu konventionellen Verfahreseinheiten sorgen für eine hohe Endproduktqualität und hohen Kosteneinsparungen in der Produktion. Werden Energiekosten in Höhe von 0,10 EUR/kWh angenommen können alleine aufgrund des beschriebenen 10% geringeren Energieverbrauchs bei voller Ausstoßleistung rund 18.000 EUR Betriebskosten eingespart werden. Je nach Vergleichsmaschine sind Einsparungen bis zu 15% möglich. Durchaus höhere Einsparungen können zudem durch die mit

niedrigen Massetemperaturen einhergehenden Materialeinsparungen durch geringeres Sagging, insbesondere in der Großrohrproduktion in der Produktion erzielt werden.

Last but not least lobt der Rohrhersteller Palad HY die intuitiv zu bedienende Extrudersteuerung BCtouch UX, die neben Trendfunktionen auch die Möglichkeit der Individualisierung bzw. personalisierter Bedienoberflächen erlaubt. „Unseren Mitarbeitern kommt es sehr entgegen, dass die Bedienung mittlerweile sogar auf Hebräisch erfolgen kann und das battenfeld-cincinnati-Service-Team 24/7 erreichbar ist“, lobt der Rami Dweik seinen Extruderlieferanten abschließend.

Über Palad H.Y.

Palad H.Y. Industries ist ein führender Hersteller von HDPE- und PVC-Rohren für den Bereich Infrastruktur ansässig im nördlichen Teil Israels mit über 20 Jahren Erfahrung. Die Produkte finden breite Anwendung in der Wasserversorgung, in der Kanalisation, in Erdgasverteilungssystemen sowie in Elektro- und Kommunikationstechnik.

www.paladhy.com

Über battenfeld-cincinnati:

battenfeld-cincinnati ist ein führender Hersteller von energieeffizienten, leistungsfähigen Extrudern und kompletten Extrusionslinien nach kundenspezifischen Anforderungen und bietet Anlagen für eine Vielzahl von Anwendungen in den Bereichen Rohr, Profil, Platte, Folie und Granulierung. Kunden werden von den Produktionsstandorten in Deutschland, Österreich, China und den USA und einem umfassenden, weltweiten Vertriebs- und Service Netzwerk betreut.

www.battenfeld-cincinnati.com

Bilder:

Rami Dweik_Fuad Dweik.jpg

links: Rami Dweik, Deputy Manager

rechts: Fuad Dweik Managing Partner of Palad H.Y.

PR_20201019_solEX_NG.jpg

Next Generation Extruder solEX NG

