

## 新闻稿

Press contact  
battenfeld-cincinnati

Angela Kohlmeier

Telephone: +49 (5731) 242-738

E-Mail:  
kohlmeier.a@battenfeld-cincinnati.com

2021 年 4 月 26 日

巴顿菲尔辛辛那提公司与 Molecor 公司之间的长期合作关系使管材生产厂家获益

### 凭借设备的先进技术，在不断增长的 PVC-O 管材市场上处于优势地位

巴顿菲尔辛辛那提奥地利有限公司（维也纳）PVC 销售总监 Gernot Dorn 先生在简要介绍与西班牙 Molecor Tecnologia SL 公司（位于 Loeches-Madrid）合作的决定性优势时表示：“我们为客户提供即插即用型解决方案，可以随时投入使用。”Molecor 不仅是生产各种规格 PVC-O 管材的塑料产品制造商，还是一家机器制造商，与巴顿菲尔辛辛那提公司合作生产定制的整套 PVC-O 管材生产线。通过合作，客户可受益于双方雄厚的专业技术，有能力以先进的设备技术满足 PVC-O 管材不断增长的市场需求。定向 PVC 管材拥有决定性的优势，越来越多地用于取代压力管道领域中的金属管材和聚烯烃管材。

自 2006 年成立以来，Molecor 公司业务取得了巨大的发展。如今已成为全球规模最大、经验最丰富的 PVC-O 管材制造商，在西班牙、马来西亚、南美和南非均设有生产厂。Molecor 公司业务开发总监 Dolores Herran 先生表示，公司拥有特殊技术实力：“我们拥有丰富的经验，所以我们能以极高的性价比制造一流质量的压力管材。”PVC 是生产管材的理想原料，拥有一系列优良性能，而且价格相对较低。与相竞争的金属管材行业相比，塑料管材具有耐腐蚀、易于铺设的特点；与 PE 管材相比，PVC 管材的材料价格低约 15%-20%。

PVC-O 管材的另一个特点是具有理想的综合机械性能，自由截面面积较大，由于采用了特殊生产方法，可以实现更大的流量输送。生产包括两个工艺步骤：在标准 PVC 管材挤出生产线上生产厚壁预成型管材，然后加热该预成型管材，通过在特殊模具中定向来进一步成型管材。尽管管材的长度保持不变，但定向过程中外径几乎增加了一倍，管材

Sustainable  
Solutions  
Worldwide.

壁厚大幅减小。在定向过程中，聚合物分子自身会沿环向定向，从而具有较高的机械性能：抗冲击、无裂纹扩展、抗疲劳等。对于相同的压力等级，与传统 PVC-U 管材相比，PVC-O 管材的壁厚最多可减小 50%。所以管材的每米重量更轻，极大地方便了建筑工地的施工。与金属管材或聚烯烃管材相比也是如此。这些优势推动了全球水管理各个领域对 PVC-O 管材的需求日益增长。

目前，Molecor 公司在 Loeches（西班牙）的工厂运营着 7 条来自巴顿菲尔辛辛那提公司的挤出生产线，主要生产外径从 DN90 到 DN1200 mm 的 PVC-O 管材。所有这些生产线均配备有 twinEX 系列高性能平行双螺杆挤出机，带有内部冷却装置的 PVC-O 支架式管材模头，以及所有必要的下游组件，例如真空定径装置、牵引装置和切割锯。Molecor 公司不仅为自己的生产线制造设备，还为后续工艺生产组件，其中包括加热单元、成型和冷却单元。Dolores Herran 先生强调可为客户提供增值服务的一个特点：“当然，我们会利用自己在管材生产中的经验不断优化我们的机器技术”。

巴顿菲尔辛辛那提公司和 Molecor 公司合作已向印度、哈萨克斯坦、马来西亚和澳大利亚等多个国家累计销售了超过 15 条生产线，用于在全球生产 PVC-O 管材。Gernot Dorn 先生总结说：“我们取得的成功证明我们是正确的：完美协调的整套挤出生产线与 Molecor 技术相结合，为管材制造商提供了明显的竞争优势。”

## 关于 Molecor 公司

Molecor 是一家技术领先的西班牙公司，致力于开发最新技术的压力管。公司自 2006 年成立起，在高效和创新技术的发展方面取得了指数级增长和持续的进步，以制造定向 PVC 解决方案，使公司成为行业内的佼佼者。

<https://molecor.com/en>

### 关于巴顿菲尔辛辛那提：

巴顿菲尔辛辛那提是全球领先的挤出设备制造商，根据客户的需求量身定制节能、高效的挤出机和成套挤出整线。为管材、型材、片材、热成型挤出片材和造粒挤出的多种应用提供大量的相关设备。

[www.battenfeld-cincinnati.com](http://www.battenfeld-cincinnati.com)