

新闻稿

Press contact
battenfeld-cincinnati

Angela Kohlmeier

Telephone: +49 (5731) 242-738

E-Mail:
kohlmeier.a@battenfeld-cincinnati.com

2022 年 2 月 5 日

巴顿菲尔辛辛那提通过生产现代化和扩展为老客户提供支持

波兰型材制造商通过节省空间的挤出解决方案实现扩展

巴顿菲尔辛辛那提在 2019 年提供的两种共挤解决方案从一开始就让这家波兰现代门窗型材制造商满意至极，以至于他们当即加购了更多产品。凭借由挤出主机和共挤出机组成的节省空间的背驮式机型，位于波兰东北部苏沃基的 Decco SA 公司将其生产设备扩展到共 20 条生产线。来自巴顿菲尔辛辛那提奥地利挤出机制造专家目前正在安装今年主订单的最后三款机型。

“我们非常满意巴顿菲尔辛辛那提提供的支持以及相关设备解决方案，自 2004 年公司初创开始，我们就一直与巴顿菲尔辛辛那提奥地利维也纳合作，并购买他们的设备。”波兰型材制造商的总经理，Piotr Domaszewski 先生说道，“挤出机的高性能水平及其成熟工艺技术为来自 30 个不同国家约 350 家客户生产高档耐用型材提供了有力支持。”Decco 公司持之以恒地通过多种现代创新型材系统扩展其产品组合，以满足客户在设计和性能方面的特定情况和需求。在此，可持续性和回收利用是至关重要的方面。这正是波兰塑料加工商决定购买共挤解决方案的原因，该解决方案能够生产多色设计并在中间层集成回收材料。为此，Decco 公司不仅使用自己的生产废料进行收集和粉碎，而且还以 PVC 回收料的形式购买了回收材料。

尤其是在生产车间空间有限的情况下，巴顿菲尔辛辛那提设计的背驮式解决方案提供了一种节省空间的替代方案。在最近交付给 Decco 公司的所有共挤解决方案中，以产量高达 290 kg/h 的 twinEX 78-34 挤出机作为主挤出机，结合 conEX NG 65 作为共挤出机。产量高达 250

Sustainable
Solutions
Worldwide.

kg/h 的锥形双螺杆挤出机安装在平行挤出机的顶部，仅后者需要占地面积。除了节省空间外，背驮式配置还通过通用控制柜、易于操作以及高能效提供了进一步的成本优势。得益于共挤出机的灵活框架结构，其工具集成既简单又可变。

“节省空间的解决方案无疑是我们的购买动力。但两台挤出机的能源效率和性能同样重要，它们保证了高质量型材的经济生产”，Piotr Do-maszewski 先生评论道。加工长度为 34D 的 twinEX 平行双螺杆挤出机具有长加工单元和经优化的螺杆几何形状，由此可获得出色的生产效果，尤其是在高产量的 PVC 加工中。机筒内的 Intracool 螺杆冷却系统和空气动力冷却系统可提供精确的温度控制，从而提高熔体和产品质量。后者也归功于新一代 conEX NG 系列锥形双螺杆挤出机。其具有扩展预热区和优化螺杆设计的智能工艺技术概念，确保了低剪切输入的高产出率。除了机器磨损低之外，机械能和热能输入到熔体中的平衡比例提高了使用单螺杆配置加工多种不同材料的可能性。