

Press Release

Press contact
battenfeld-cincinnati

Angela Kohlmeier

Telephone: +49 (5731) 242-738

E-Mail:
kohlmeier.a@battenfeld-cincinnati.com

2022 年 5 月 16 日

battenfeld-cincinnati 为德国 CLASSEN 康麦森公司提供多条完整的 CERAMIN 地板生产线

Multi-Touch 压光辊生产塑料地板覆盖物有利于足部健康

德国 CLASSEN 康麦森公司提供用于健康生活的可持续 CERAMIN 材料塑料地板，在一条配置 Multi-Touch 压光辊的挤出生产整线上投产，该生产线来自德国巴顿菲尔辛辛那提公司。总部位于德国柏林附近的凯撒斯埃施(Kaisersesch)的 CLASSEN 康麦森公司是这些具有“蓝色天使”质量标志，创新的无 PVC 地板覆盖物的发明者和制造商。CERAMIN 地板以聚丙烯为基础材料制成。具有无污染，100%可回收特性，并使用回收材料生产。基于 CERAMIN 地板覆盖物的坚固耐用，可为私人住宅以及公共和工业建筑提供塑料地板的所有优势。地板尺寸稳定、耐磨、防水、触感温暖且耐紫外线。

传统的基于软 PVC 的塑料地板具有可回收性差的缺点，并且由于其污染成分如氯、稳定剂、邻苯二甲酸酯和其他增塑剂而受到批评。这就是 CLASSEN 康麦森公司开发 CERAMIN 作为无 PVC 地板覆盖物载体板材料的原因。具体来说，Ceramin 板由 60% 的天然矿物填充材料、39% 的聚丙烯基聚合物和 1% 的环保和健康相容性添加剂组成。CLASSEN 塑料地板中的载体板覆盖有保护性底涂层以及底漆和装饰层，具有柔软触感的表面处理，行走上面，脚部倍感舒适。

在主要部件（即 2 至 5mm 厚的板材）的生产过程中，板材必须绝对均匀平整、表面干净无波纹，并符合极窄的强度公差范围，这当然是至关

Sustainable
Solutions
Worldwide.

重要的。这对于进一步加工以及以后用作地板覆盖物很重要。在 battenfeld-cincinnati 生产线中，具有高填料含量的 CERAMIN 板的无可挑剔的质量标准主要归功于 Multi-Touch 压光辊。由于板和辊之间的持续接触，该设备确保了校准和冷却的完美条件。

现场安装在 CLASSEN 公司的两条生产线配备了两台来自德国纽伦堡的 Leistriz 挤出设备有限公司的双螺杆挤出机，它们与计量单元相连，可确保每小时高达 8 吨熔体的完美均化。在下游，它们连接到一个自动平模头，熔体膜通过该模头入 2.6 m 宽的 Multi-Touch 压光辊。接着，预校准在两个压光辊中进行，然后板材通过多个辊进行重新校准。这样，板材在相当长的一段时间内与辊面连续接触，生产出具有完美的尺寸稳定性和出色的视觉属性。牵引机后是尺寸切割机。生产整线由集成在客户的 PDA 系统中的 BCtouch UX 控制系统操控。在第二个处理步骤中，如上所述，用不同的膜层作为装饰层，覆膜在板材上，从而在大范围、多样化的图案中选择装饰。

www.battenfeld-cincinnati.com

www.classengroup.com

关于巴顿菲尔辛辛那提：

巴顿菲尔辛辛那提拥有巴腾奥茵豪森和肯彭（德国），维也纳（奥地利），广东顺德（中国）以及麦弗森（美国）几个生产基地，根据客户的需求量身定制节能、高效的挤出机和成套挤出整线，是一家全球领先的挤出设备制造商。我们客户的最终产品在基础设施和建筑领域（管材，型材和片材），包装领域（热成型片材），造粒，以及压延和压延输送装置的组合中均可找到。巴顿菲尔辛辛那提的客户受益于其遍布全球的销售和服务网络。

图片：

PR20220516_Multitouch_XXL_1.jpg

PR20220516_Multitouch_XXL_2.jpg