

## Press Release

### Press contact

#### battenfeld-cincinnati

Grüner Weg 9  
32547 Bad Oeynhausen  
Germany

#### Angela Kohlmeier

P +49 5731 242-738

E kohlmeier.a@battenfeld-cincinnati.com

[www.battenfeld-cincinnati.com](http://www.battenfeld-cincinnati.com)

20/06/2022

从单一组件到交钥匙系统 - 巴顿菲尔辛辛那提将在 K 展中展示令人惊叹的多样性

### 适用于整个挤出行业的完整生产线

巴顿菲尔辛辛那提拥有合适的机械和设备，可以生产几乎所有的塑料挤出半成品，从定制的单一组件到优化的交钥匙生产整线。基于此，这家位于德国巴腾奥因豪森的挤出设备制造专家为来自管材、型材、板片材挤出，以及造粒挤出生产的客户提供服务。集团董事总经理兼首席执行官杰罗德·施莱先生在描述其产品系列的独特卖点时曾说道“我们整条生产线的特点是它们不仅没有任何接口问题，并由完美同步的单一组件组成，整线完全来自单一供应商”。在 K 展中，巴顿菲尔辛辛那提通过揭示其管材挤出生产线的全新一致设计，首次展示了其完整的生产线能力，并成为今年令人垂涎的 IF 奖的获得者。

在今年最重要的塑料行业世界贸易展览会中，循环经济、数字化和气候保护的首要主题恰恰反映了整个塑料行业的情况，这是合乎逻辑的。

“我们的座右铭‘全球可持续解决方案’丝毫没有失去它的现实性。因此我们今年将在杜塞尔多夫展示挤出设备，以满足客户对提供节能、节省空间、低维护、灵活性和高性能概念的需求”，杰罗德·施莱先生强调说。

### 管道行业的水处理和新设计

在 K 展中，巴顿菲尔辛辛那提将推出全新的生产整线标准化设计，从 2023 年起，所有管材挤出生产线都将以公司企业色来呈现。除了视觉效果，最重要且最吸引人的亮点是新设计的功能性：最佳的可访问性及用户友好性，包括其易于清洁的主要特性。从挤出机到定型，冷却装置和真空，再到切割和翻料台，所有组件均由巴顿菲尔辛辛那提制造，不仅在技术上，如今在视觉上也完美匹配，没有任何界面问题，并已集成到操作直观的 BCtouch UX 控制系统中。

巴顿菲尔辛辛那提为管道行业提供完整的挤出生产线，涵盖从农业滴灌到用于水处理的大口径管道的各种应用。这两款应用也将在 K 展台展示。在大口径管道方面，巴顿菲尔辛辛那提实际上已经创造了一项新的记录。

**Sustainable  
Solutions  
Worldwide.**

首条直径达 2,700 毫米的管道生产线已经交付使用。大口径管材挤出生产线的两个亮点是管材模头采用了 Optimelt 系统，以最低的熔体温度提供理想的熔体均质化，从而最大限度地减少熔垂。巴顿菲尔辛辛那提凭借下游设备全新打造的 4 米长段，解决了设备的超大尺寸和相关运输问题。这是首次完成了分段长度只有 4 米的真空和喷淋装置。这些单一的组件非常便于运输及现场组装。

巴顿菲尔辛辛那提位于巴腾奥茵豪森技术实验室为客户试运行而组装了新生产线，参观 K 展的观众可以通过观看视频演示，来见证巴顿菲尔辛辛那提的滴灌专业技术。滴头是该视频演示的亮点之一，其简单且巧妙的设计可确保非常均匀的连续供水。在挤出过程中，这些由巴顿菲尔辛辛那提与合作公司开发的滴头将通过管模射出，并在管子仍然很热的时候即时完全地焊接到管子内，不再需要在滴头上为出水口钻孔或打孔。同时，该滴头的设计确保了较长的使用寿命，不会因水垢、污垢或植物生长而堵塞出水口。

K 展的展台上另一个新产品是小型 soIEX NG 挤出机，它以最小的尺寸完成了用于管材挤出的高速挤出机系列。至此，除了现有的 60、75、90 和 120mm 的四种 soIEX NG 系列型号之外，还将提供 soIEX NG 45。该系列的一个显著特点是内部开槽的机筒与匹配的特殊螺杆几何形状相结合，具有以下几个优点：产量提高多达 40%，熔体温度降低约 10 ° C，能耗降低 15%。

## 环保产品的理想挤出解决方案

近年来，基于高填充塑料的地板覆盖物经历了巨大的发展。这些通常是基于 PVC 的配方。鉴于可持续性讨论，毫无疑问，PP 将在该领域发挥主导作用并部分取代 PVC。

基于后续的加工步骤，如印刷，以及后期的应用领域，对铺地材料在无张力、平整度和厚度公差方面的要求非常高。PP 的半结晶结构为这项任务增加了很大的难度。

事实证明，巴顿菲尔辛辛那提的 Multi-Touch 辊组非常适合生产由 PP 制成的环保地板。几家首批客户在实际使用中也清楚的证明了这一点。这种独特的辊组配备多达九个用于预定型和重新定型的冷却辊，可确保在熔体离开平模后，板材和冷却辊之间长时间保持紧密接触。顶部和底部的冷却几乎同时进行。通过这种方式，可以制造出尺寸准确、外观精美的半成品，具有理想的平整度和最低的厚度公差，非常适合地板应用。然而，不仅可用于地板覆盖物，而且还可用于制造冰箱面板或其他由 PS 或 PP 制成的表面面板，这种辊组已成为国际需求，并且已经在多个国家投入使用。在 K 展位中，巴顿菲尔辛辛那提将展出 Multi-Touch 辊组，感兴趣的客户可以与相关人员就其广泛的应用进行交流，包括双面平滑薄膜的生产。

巴顿菲尔辛辛那提还为 PVC 应用挤出提供完美的挤出机。最新的证明是可提供带或不带电动剪切间隙调节 (EMS) 选项的新型造粒挤出机系列 - aglomEX。这些挤出机不仅适用于原始材料，也适用于来自 Rewindo 收集系统等 PCR 产品。巴顿菲尔辛辛那提将在展台上展示的 aglomEX 114 挤出机，其最引人注目的特征是 6D 加长塑化处理单元，目前所有五款型号均

已安装完毕。由此，挤出机不仅可满足 PVC 行业对各种加工各种原材料的能力需求，而且还实现了高达 20% 的高产出率，积极响应了对高效率的普遍要求。

## 走向全自动挤出生产线

自动化和数字化不仅促进了日常生产流程，还满足了高生产效率、减少安装时间和低废品率的要求。在今年的 K 展中，最令人印象深刻的将是巴顿菲尔辛辛那提针对管材和片材挤出生产而开发的系统。快速变径 (FDC) 是一个在生产过程中按下按钮，即可在各种直径范围内变换管道尺寸的系统。不仅是管模上的熔体间隙，而且所有下游组件都可以同时调整为新的管道尺寸，且无需任何人工干预。因此，管材制造商甚至能够高效地完成小批量订单，并将废品量降至最低，从而使他们的生产更加环保。日常生产中的类似助手也可用于片材和板材挤出生产线。例如，片材挤出中的挤出机和熔体泵组合操作可显著促进开机启动。这不但节省了时间和成本，而且还能最大限度地减少了启动废料。平模头和辊组的自动调整，以及补偿系统，也简化了操作，提高了生产效率。

在 K 展上，巴顿菲尔辛辛那提还将展示一款适用范围广泛的 **Steady flow** 模块，这是用于 PVC 挤出中减少压力波动的解决方案。在 PVC 挤出中经常使用的异向平行锥形双螺杆挤出机，由于腔室的形状，模具内部的压力波动是不可避免的。而且，这些波动可能会降低半成品的质量。**Steady flow** 模块测量螺杆尖端的压力，并在此基础上不断地重新调整螺杆速度，从而最大限度地减少了压力波动和熔体流动中的波动，以确保显著提高半成品质量并减少废品量。

杰罗德·施莱先生信心十足地表示：“通过我们在展会上的展示，我们将赫然地印证，我们十分了解行业的需求，并且在为相关行业提供解决方案。从优化的单一组件到完整的生产线，包括数字化工具，以促进日常生产，提高各方面的生产效率”。他十分期待在杜塞尔多夫进行许多有意义，尤其是面对面的交谈。

## 关于巴顿菲尔辛辛那提

巴顿菲尔辛辛那提拥有巴腾奥茵豪森和肯彭（德国），维也纳（奥地利），广东顺德（中国）以及麦弗森（美国）几个生产基地，根据客户的需求量身定制节能、高效的挤出机和成套挤出整线，是一家全球领先的挤出设备制造商。我们客户的最终产品在基础设施和建筑领域（管材，型材和片材），包装领域（热成型片材），造粒，以及压延和压延输送装置的组合中均可找到。巴顿菲尔辛辛那提的客户受益于其遍布全球的销售和服务网络。

[www.battenfeld-cincinnati.com](http://www.battenfeld-cincinnati.com)

图片：

aglomEX\_35-28\_EMS\_side\_view.png  
Digitisation.jpg

Multi-touch.png  
new\_pipe\_extrusion\_line.jpg  
solEX45.png  
pullStream\_caterpillar haul-off for 2.7 m line.jpg  
vacStream vacuum tank for 2.7 m line.jpg  
flat dripper.jpg