

Press Release

Press contact

battenfeld-cincinnati

Grüner Weg 9
32547 Bad Oeynhausen
Germany

Angela Kohlmeier

P +49 5731 242-738

E kohlmeier.a@battenfeld-cincinnati.com

www.battenfeld-cincinnati.com

20/06/2022

涵盖广泛应用的新型造粒挤出机

适用于 PVC 回收料挤出

巴顿菲尔辛辛那提如今开发了一种新的 PVC 造粒挤出机系列，以应对日益增长的需求，即更高的挤出量和更大的加工材料灵活性。在 K 展中，巴顿菲尔辛辛那提的全新 **aglomEX** 异向平行双螺杆挤出机系列机型将首次亮相。该系列包括两种选项 - 带或不带电动剪切间隙调整装置 (EMS) - 以及多种机型尺寸。

基于市场上现有成熟的 **twinEX** 机型，**aglomEX** 挤出机的塑化单元高达 34 D 的长径比。常规 **aglomEX** 的塑化单元长度由 34D 取代了 28D，而带 EMS 剪切间隙调整的 **aglomEX** 的塑化单元长度则由 28 D 取代了 22D。得益于 6 D 的加长塑化单元，**aglomEX** 挤出机的产量比先前的机器型号在加工 PVC 时候高出约 20%。

常规 **aglomEX** 型号的挤出机尺寸为 93、114 和 135，可实现挤出产量高达 1,500 kg/h。它们可以处理干混料和 PCR 回收料，例如来自 **Rewindo** 收集系统。在开发这个系列的时候，巴顿菲尔辛辛那提利用了其在处理再生材料方面的多年经验。目前，多台带和不带换网器机器已经在世界各地成功运行。

对于需要处理范围极广且变化很大的 PVC 原料加工商而言，我们建议选择带 EMS 装置的 **aglomEX** 挤出机。由电机驱动的剪切间隙调整装置，尤其适用于从软 PVC 到硬 PVC 整个配方组合的加工处理。挤出机的特殊设计在于螺杆和机筒之间形成了一个剪切间隙。这个间隙可以通过调整机筒与可移动螺杆的相对位置来改变，以设置所需的剪切速率。EMS 装置可确保在使用同一对螺杆的同时，对各种干混料和 PVC 配方进行最佳塑化。对操作员而言，其优势是不再需要耗时且昂贵的转换工作，甚至可以为了适应不同的材料等级，在生产过程中无级调整 EMS 装置。带 EMS 装置的 **aglomEX** 挤出机型号现有两种可供选择的尺寸，114 和 135 mm，其挤出产量高达 2,000 kg/h。

aglomEX 型号为通用机型，可满足行业对高产量和 PCR 材料处理的要求，并且其设计还包含了易于清洁的最佳通道，可通过其现代化控制系统进行直观操作。

关于巴顿菲尔辛辛那提

巴顿菲尔辛辛那提拥有巴腾奥茵豪森和肯彭（德国），维也纳（奥地利），广东顺德（中国）以及麦弗森（美国）几个生产基地，根据客户的需求量身定制节能、高效的挤出机和成套挤出整线，是一家全球领先的挤出设备制造商。我们客户的最终产品在基础设施和建筑领域（管材，型材和片材），包装领域（热成型片材），造粒，以及压延和压延输送装置的组合中均可找到。巴顿菲尔辛辛那提的客户受益于其遍布全球的销售和服务网络。

www.battenfeld-cincinnati.com

图片：

aglomEX_35-28_EMS_side_view.png