

## Press Release

### Press contact

#### battenfeld-cincinnati

Grüner Weg 9  
32547 Bad Oeynhausen  
Germany

#### Angela Kohlmeier

P +49 5731 242-738

E kohlmeier.a@battenfeld-cincinnati.com

[www.battenfeld-cincinnati.com](http://www.battenfeld-cincinnati.com)

20/06/2022

巴顿菲尔辛辛那提高端压光辊在越来越多的应用中广泛使用

### Multi-Touch 压光辊征服了国际板材市场

地板、冰箱面板和光学面板，例如电视机内置的面板，要求采用平整、光滑的表面。正是针对这些应用，巴顿菲尔辛辛那提提供带有 Multi-Touch 压光辊的片材和板材挤出生产线，该压光辊将在展台上展出。虽然该技术最初是为 PP 片材挤出应用而开发，但近年来，这些特殊的压光辊引起了众多板材挤出公司的关注。自上届 2019 年 K 展以来，已有多条生产线投入运行，并在公差和平整度方面取得了突出成效。这些挤出生产线已经在世界上多个国家运行，并且在国际市场上获得良好口碑。

Multi-Touch 压光辊通过多重挤压，使片材表面与各挤压的接触厚度保持相等，确保了片材冷却绝对均等。两辊之间的挤压压力确保不会有空气在辊和片材之间停留，尤其在生产 PS 或 PP 的应用中可实现最佳热传递和快速冷却，以获得更好的平整度和表面光泽度，从而取得竞争优势。为此，每个 Multi-Touch 压光辊都配备了预定型和再定型单元。首先，挤出的熔体通过平模头进入由两个辊组成的辊堆，以用于预定型。随后是一个重新再定型单元，根据特定的产品要求，该单元最多可配备七个辊筒。片材表面和冷却辊之间的长时间接触以及片材独特均匀冷却确保了完美的尺寸稳定性和高质量的视觉属性，因此压光辊被广泛的应用。

使用巴顿菲尔辛辛那提的 Multi-Touch 压光辊在片材挤出生产线可非常成功地生产处理基于 PP 的环保地板覆盖物。鉴于挤出加工处理之后的下游加工步骤，例如印刷，以及同类型的片材在以后使用中可能会受到太阳辐射的高应力，因此必须将公差和平整度的标准设置得非常高。得益于上述 Multi-Touch 技术的功能原理，所生产的板材将完美地满足所有这些要求。

如同我们比较熟悉的 PVC 地板覆盖物，由 PP 制成的地板材料也具有尺寸稳定性、耐磨性和防水性，以及足部保暖、触感柔软、足部落地隔音等特点。因此，非常适合商业场所、办公室和私人住宅使用。而且，与

PVC地板覆盖物相比，PP不含卤素且易于回收，因此更加环保。首个由PP制成的替代地板覆盖物还获得了德国“蓝色天使”质量印章。

### 关于巴顿菲尔辛辛那提

巴顿菲尔辛辛那提拥有巴腾奥茵豪森和肯彭（德国），维也纳（奥地利），广东顺德（中国）以及麦弗森（美国）几个生产基地，根据客户的需求量身定制节能、高效的挤出机和成套挤出整线，是一家全球领先的挤出设备制造商。我们客户的最终产品在基础设施和建筑领域（管材，型材和片材），包装领域（热成型片材），造粒，以及压延和压延输送装置的组合中均可找到。巴顿菲尔辛辛那提的客户受益于其遍布全球的销售和服务网络。

[www.battenfeld-cincinnati.com](http://www.battenfeld-cincinnati.com)

图片：

Multi-touch.png