

Press Release

Press contact

battenfeld-cincinnati

Grüner Weg 9
32547 Bad Oeynhausen
Germany

Angela Kohlmeier

P +49 5731 242-738

E kohlmeier.a@battenfeld-cincinnati.com

www.battenfeld-cincinnati.com

20/06/2022

附加模块“Steady Flow”显着提高了 PVC 加工的产品质量

平稳通过 PVC 模头

在今年的杜塞尔多夫 K 展上，巴顿菲尔辛辛那提将展示有关 *Steady flow* 模块，这是一个附加的模块，可最大限度地减少 PVC 挤出生产中的波动，从而确保连续、均匀的输出性能，以保障半成品的可靠高质量。多家客户现已使用这个正在申请专利的新软件模块，且取得了杰出的成效。“*Steady Flow*”是巴顿菲尔辛辛那提的模块之一，可在工业 4.0 时代优化生产设备，并促进其操作和生产。

在使用异向双螺杆挤出机进行 PVC 生产加工中，物料流的波动是不可避免的。这些波动是由螺杆上的 C 形腔轮廓引起的。尤其是在生产较小挤出量的时候，例如，在生产小型技术型材时，波动更为明显。这就是挤出专家巴顿菲尔辛辛那提开发“*Steady Flow*”模块的原因，该模块可以协调这些波动，从而确保恒定的原料排放。为此，需要连续测量挤出模头前的熔体压力，并根据测得的压力波动数据不断地重新调整每次螺杆旋转期间的螺杆速度。该模块包含学习功能，可在任何新产品或新材料的首次生产运行期间自动计算补偿波动的最佳参数。经确定的螺杆速度校正参数将保存在产品配方中，以用于每次新的生产启动。由低波动熔体流进入成型模具，压力波动大大降低。因而获得更优质的半成品质量及更少的尺寸波动，从而优化了材料的利用。

“*Steady Flow*”模块可以选择集成到每条新的 PVC 挤出生产线的 BCtouch UX 控制系统中，也可以使用 UX 系列的现代化控制系统对现有生产线进行改造，并且不会出现任何问题。

关于巴顿菲尔辛辛那提

巴顿菲尔辛辛那提拥有巴腾奥茵豪森和肯彭（德国），维也纳（奥地利），广东顺德（中国）以及麦弗森（美国）几个生产基地，根据客户的需求量身定制节能、高效的挤出机和成套挤出整线，是一家全球领先的挤出设备制造商。我们客户的最终产品在基础设施和建筑领域（管材，型材和片

材），包装领域（热成型片材），造粒，以及压延和压延输送装置的组合中均可找到。巴顿菲尔辛辛那提的客户受益于其遍布全球的销售和服务网络。

www.battenfeld-cincinnati.com