

Press Release

Press contact

battenfeld-cincinnati

Grüner Weg 9
32547 Bad Oeynhausen
Germany

Angela Kohlmeier

P +49 5731 242-738

E kohlmeier.a@battenfeld-cincinnati.com

www.battenfeld-cincinnati.com

19/10/2022

巴顿菲尔辛辛那提公司设计了面向可持续生产的新型管材模头

优化了资源利用的 PE 管材挤出生产工艺

今年巴顿菲尔辛辛那提公司在展会上的亮点之一是新型 *helix II 32-5 VSI 5 层* 管材模头，该管材模头操作方便，清洗时间极短。将在 16 号展馆 B19 号展位展出，不仅与新型 *solEX 45NG* 单螺杆挤出机结合使用，而且组装方式清晰可见，参展现场观众可以近距离观看流道和熔体分配系统的设计。

展出的管材模头属于最新一代螺旋管材模头，巴顿菲尔辛辛那提公司通过该模头再次展示如何利用机械工程专业知识来应对不断变化的市场和客户需求。易处理和尽可能减少材料损失是开发该新产品系列的首要目标，而这些目标则通过智能技术来实现。

通常，每个管材模头都需要不时地进行拆卸和清洁，对于较小的多层模头更是需要经常进行此项工作。有的时候，待加工的材料须快速间隔更换，否则材料会形成沉积物。在这种情况下，设备易于处理至关重要。巴顿菲尔辛辛那提在开发新型管材模头时，通过各种措施来确保这一点。首先，减少了单个组件的数量，其次，几乎所有组件都通过一个圆锥体校正，从而使操作变得极为方便，还可以防止发生错误。

另一个重点是优化流道，目标是尽可能缩短清洗时间，从而尽可能加快换料过程。同时，另一个目标是确保整个管材周长的层分布具有高精度。

所有这一切都可以通过几种不同设计的熔体分配器组合使用来实现，这些分配器彼此以最佳方式协同工作。因此，平均停留时间（能较好反映预计清洗时间的指标）减少了 50% 以上。

在 K 展上展出的 *helix II 32-5 VSI* 是为外径为 6 至 32 mm 的 PE 管材挤出而设计的，产量为 350 kg/h。整个管材模头系列采用经过实验验证的螺旋芯棒，螺旋分配器与格篮结合使用，有 15 种规格。涵盖的管材尺寸从 4 mm 到 3000 mm，产量从 300 kg/h 到 3000 kg/h。

关于巴顿菲尔辛辛那提

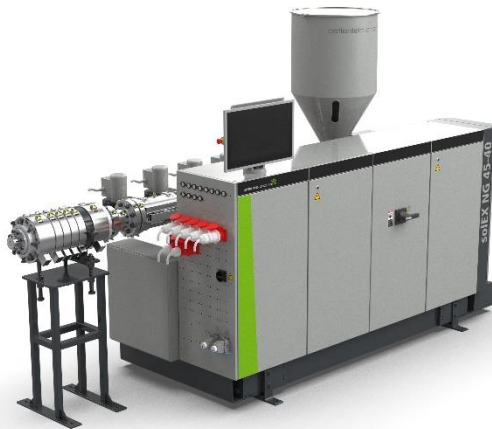
巴顿菲尔辛辛那提是全球领先的挤出设备制造商，连同生产基地巴腾奥茵豪森和肯彭（德国），维也纳（奥地利），广东顺德（中国）以及麦弗森（美国），根据客户的需求量身定制节能、高效的挤出机和成套挤出整线。

巴顿菲尔辛辛那提为管材、型材、片材、热成型片材和造粒等应用提供量身定制的解决方案。这些解决方案来自我们单/双螺杆挤出机和行星辊挤出机，模具，下游设备，压延机和压延输送装置的组合。巴顿菲尔辛辛那提的客户受益于其遍布全球的销售和服务网络。

www.battenfeld-cincinnati.com

图片：

PR20221019_helix
solEX 45 NG with helix pipe die



Y2022 K 展图片：



