

Press Release

Press contact

battenfeld-cincinnati

Grüner Weg 9
32547 Bad Oeynhausen
Germany

Angela Kohlmeier

P +49 5731 242-738

E kohlmeier.a@battenfeld-cincinnati.com

www.battenfeld-cincinnati.com

19/10/2022

巴顿菲尔辛辛那提公司展出具有全新功能的 Multi-Touch 辊组

辊组至关重要

K 2022 展会上，在 16 号展馆 B 19 号展位再次展出 Multi-Touch 辊组。在生产高质量、低应力片材和板材的许多应用领域的长期生产过程中，已经证明了多辊辊隙和辊与片材之间较长延伸接触的概念是成功的。作为今年的特色展品，巴顿菲尔辛辛那提公司展出一种水平配置的辊组，其非常适合双面压光片材，例如用于乳制品行业的单层或多层片材。

水平设置的辊组用于制造从两侧压光的聚丙烯薄片材，产量高达 1200 kg/h，速度高达 120 m/min，而且还具有几个特殊功能。辊组布局设计成可加工厚度 200µm 至 2000µm 的片材。尤其是为了安全地加工薄片材，能够精确控制熔体首次接触辊的位置极其重要。此外，在这个厚度范围内，捏合区的大小至关重要。这种特种挤出生产线的解决方案是将模头垂直设置在辊组上方，从而使辊组能够以高精度调整其位置。因而，设备的设置范围较大，并可根据具体需要精确调整。

此外，这种辊组不仅适用于生产三层片材，还可用于生产层合功能片材。在这种情况下，层合膜被直接供入第二个辊隙，在高温状态下焊接到主片材的表面，然后在片材尺寸前校准和后校准阶段，通过长辊接触均匀地冷却完全层合的片材。这样，第一个辊隙间的压光过程与第二个辊隙中的层合过程分离，因此这两个过程不会相互影响。由于采用了特殊的辊设计，双面压光的片材具有极精密的厚度公差，以及极小的残余应力和极最佳的表面特性。

展出的辊组是一整套生产线的其中一部分，挤出机位于辊压机上方的较高位置。这种安排使我们能够实现一种极其紧凑的设计，尽管如此，还是可以方便地操作、维护片材挤出生产线上的所有组件。此外，在该款产品中，

**Sustainable
Solutions
Worldwide.**

通常集成在机架内部的输送液压装置安装在辊组机架的外部，大幅提高了操作方便性，并简化了维修工作。

关于巴顿菲尔辛辛那提

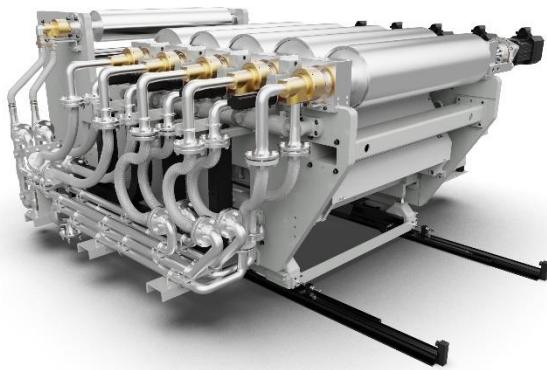
巴顿菲尔辛辛那提是全球领先的挤出设备制造商，连同生产基地巴腾奥茵豪森和肯彭（德国），维也纳（奥地利），广东顺德（中国）以及麦弗森（美国），根据客户的需求量身定制节能、高效的挤出机和成套挤出整线。

巴顿菲尔辛辛那提为管材、型材、片材、热成型片材和造粒等应用提供量身定制的解决方案。这些解决方案来自我们单/双螺杆挤出机和行星辊挤出机，模具，下游设备，压延机和压延输送装置的组合。巴顿菲尔辛辛那提的客户受益于其遍布全球的销售和服务网络。

www.battenfeld-cincinnati.com

Pictures:

PR20221019_multiTOUCH
horizontal roll stack multitouch



Y2022 K 展台图片:



