

Pressemitteilung

Pressekontakt

battenfeld-cincinnati

Grüner Weg 9
32547 Bad Oeynhausen
Germany

Angela Kohlmeier

T +49 5731 242-738

E kohlmeier.a@battenfeld-cincinnati.com

www.battenfeld-cincinnati.com

19.10.2022

[battenfeld-cincinnati zeigt multiTOUCH-Glättwerk mit neuer Funktionalität](#)

Das Glättwerk macht den Unterschied

Auf dem Messestand B 19 in Halle 16 steht auch zur K 2022 wieder ein multiTOUCH-Glättwerk. Das Prinzip der multiplen Walzenspalte und des langen Walzen-Folien-Kontakts hat sich längst in vielen Anwendungen zur Herstellung hochwertiger und spannungsarmer Folien und Platten weltweit etabliert. Als Besonderheit präsentiert battenfeld-cincinnati in diesem Jahr ein horizontal angeordnetes Glättwerk, das sich insbesondere für beidseitig geglättete Folien, beispielsweise Mono- oder Mehrschichtfolien für die Molkereibranche, perfekt eignet.

Das horizontal angeordnete Glättwerk zur Herstellung beidseitig geglätteter Dünnschichten aus Polypropylen mit einer Leistung von bis zu 1.200 kg/h und Geschwindigkeiten bis 120 m/min wartet gleich mit mehreren Besonderheiten auf. Das Glättwerk ist ausgelegt für einen Dickenbereich zwischen 200µm und 2000µm. Um insbesondere die dünnen Folien sicher fahren zu können, ist es unbedingt erforderlich, die Position, an der die Schmelze auf die Walzen auftrifft, exakt kontrollieren zu können. Des Weiteren ist die Größe des Knets in diesem Dickenbereich von entscheidender Bedeutung. Gelöst wurde dies bei dieser speziellen Anlage dadurch, dass die Düse vertikal über dem Glättwerk angeordnet ist und die Glättwerksposition exakt verfahren werden kann. Die Einstellung ist somit sehr variabel und kann genau an die spezifischen Anforderungen angepasst werden.

Darüber hinaus eignet sich das Glättwerk nicht nur für die Herstellung von 3-Schicht-Folien, sondern kann zum zusätzlichen Laminieren von funktionellen Folien genutzt werden. In diesem Falle wird die Laminierfolie direkt in den zweiten Walzenspalt eingeführt, mit der Oberfläche der noch heißen Hauptfolie verschweißt und die fertig laminierte Folie dann durch den langen Kontakt in der Vor- und Nachkalibrierung gleichmäßig abgekühlt. Somit ist der Glättprozess im ersten Spalt von dem Laminierprozess im zweiten Spalt abgekoppelt und es findet keine gegenseitige Beeinflussung statt. Durch Verwendung eines speziellen Walzendesigns weisen die beidseitig geglätteten Folien sehr enge

Dickentoleranzen auf und haben geringste Eigenspannungen sowie optimale Oberflächeneigenschaften.

Das ausgestellte Glättwerk ist Teil einer Gesamtanlage, bei der die Extruder auf einer zweiten Ebene über dem Walzenstuhl aufgestellt sind. Hierdurch kann eine sehr kompakte Bauweise realisiert werden, die dennoch eine gute Zugänglichkeit zu allen Einzelkomponenten der Folienanlage gewährleistet. Darüber hinaus ist die im Normalfall im Ständer integrierte Hydraulik für die Zustellung ist bei dieser Ausführung leicht zugänglich außen am Glättwerksständer angebracht, ein wesentlicher Beitrag zur Bedienerfreundlichkeit und vereinfachter Wartung.

Über battenfeld-cincinnati

battenfeld-cincinnati ist ein führender Hersteller von energieeffizienten und leistungsfähigen Extrudern und kompletten Extrusionslinien nach kundenspezifischen Anforderungen mit Produktionsstandorten in Bad Oeynhausen und Kempen (Deutschland), Wien (Österreich), Shunde (China) und McPherson, KS (USA). battenfeld-cincinnati bietet maßgeschneiderte Lösungen für verschiedenste Anwendungen in den Bereichen Rohr, Profil, Platte, Folie und Granulierung, zusammengestellt aus unserem umfassenden Portfolio von Ein- und Doppelschneckenextrudern, Werkzeugen, Nachfolgeeinrichtungen, Kalandern und Kaschieranlagen. battenfeld-cincinnati Kunden profitieren von einem weltweiten, umfassenden Vertriebs- und Service Netzwerk.

www.battenfeld-cincinnati.com

Bilder:

PR20221019_multiTOUCH

horizontal angeordnetes Glättwerk multiTOUCH