

Pressemitteilung

Pressekontakt

battenfeld-cincinnati

Grüner Weg 9
32547 Bad Oeynhausen
Germany

Dennis Wilcke

T +49 5731 242-738
E wilcke.d@battenfeld-cincinnati.com

www.battenfeld-cincinnati.com

16.06.2025

battenfeld-cincinnati schließt mit soLEX NG 105 Leistungslücke

Hochleistungsextruder-Baureihe erweitert

Premiere feiert auf der diesjährigen K das Modell soLEX NG 105, das die Baureihe der leistungsstärksten Einschneckenextruder von battenfeld-cincinnati komplettiert und für eine weitere optimal abgestimmte Baugrößenstufe sorgt. Bisher umfasste die Serie die Modelle 45, 60, 75, 90 und 120. Mit der soLEX 105 ist die Leistungslücke zwischen den beiden großen Extrudern chronologisch perfekt gefüllt. Selbstverständlich wartet die 105er Maschine mit einer Länge von 40 D, die einen Leistungsbereich von 1.680 bis 2.100 kg/h abdeckt, mit allen bekannten Features der bisherigen Modelle auf und bringt zusätzlich wertvolle Neuerungen mit.

Darüber hinaus ist die Maschine mit einer neu entwickelten Wasserversorgung ausgerüstet. Der soLEX NG 105 hat eine eigene interne Wasserversorgung, die einmalig mit Wasser inkl. Korrosionsschutz befüllt wird. Bisher erfolgte die Versorgung des Extruders zur Kühlung von Verfahreseinheit, Getriebe und Motor zumeist über die Brauchwasserleitung im Verarbeitungsbetrieb. Dies konnte in der Hauptsache zwei Nachteile mit sich bringen: Zum einen kann es durch die im Wasser enthaltenen Verschmutzungen dazu kommen, dass sich Kühlkanäle zusetzen. Zum anderen erreicht das Kühlwasser mit einer konstanten, meist niedrigen Temperatur die Komponenten. Während zur Kühlung der Verfahreseinheit kaltes Wasser von Vorteil ist, erhöht leicht temperiertes Wasser die Langlebigkeit von Motor und Getriebe. Genau diese Anforderungen erfüllt die eigene Wasserversorgung, die auf dem Extruder montiert ist. „Der eigene Wasserkreislauf eines Extruders ist so überzeugend, dass wir diesen in Zukunft für alle unsere Modelle zur Verfügung stellen werden“, verspricht Heinrich Dohmann, Director Mechanical Engineering.

Alle solEX-Extruder der Neuen Generation (NG) verfügen über eine Verfahreseinheit aus innengenutetem Zylinder in Kombination mit einer darauf abgestimmten Schnecken- und Nutbuchsengeometrie. Hieraus ergeben sich prozesstechnische Vorteile: ein reduziertes axiales Druckprofil mindert Maschinenverschleiß. Darüber hinaus sorgen hohe spezifische Ausstoßraten bei geringen Schneckendrehzahlen für eine hohe Effizienz und schonende, aber sehr effektive und homogene Aufschmelzleistung mindern die Schmelzetemperaturen um rund 10°C. Dies erhöht die Endproduktqualität und führt gleichzeitig zu Energieeinsparung. Im Vergleich zum Vorgängermodell der solEX-Reihe erreichen die NG-Varianten bei der Verarbeitung von HDPE eine etwa 25 % höhere Ausstoßleistung, bei PP sogar bis zu 40 %.

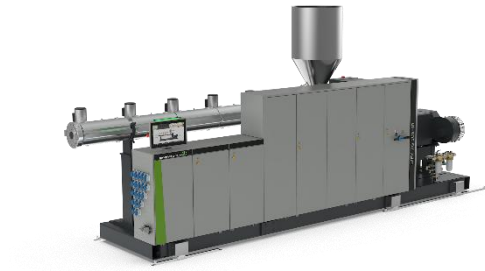
Über battenfeld-cincinnati

battenfeld-cincinnati ist ein führender Hersteller von energieeffizienten und leistungsfähigen Extrudern und kompletten Extrusionslinien nach kundenspezifischen Anforderungen mit Produktionsstandorten in Bad Oeynhausen und Kempen (Deutschland), Wien (Österreich), Shunde (China) und McPherson, KS (USA). battenfeld-cincinnati bietet maßgeschneiderte Lösungen für verschiedenste Anwendungen in den Bereichen Rohr, Profil, Platte, Folie und Granulierung, zusammengestellt aus einem umfassenden Portfolio von Ein- und Doppelschneckenextrudern, Werkzeugen, Nachfolgeeinrichtungen, Kalandern und Kaschieranlagen. battenfeld-cincinnati Kunden profitieren von einem weltweiten, umfassenden Vertriebs- und Service Netzwerk.

battenfeld-cincinnati ist ein Unternehmen der Davis-Standard Corporation, USA, und steht für Qualität und Nachhaltigkeit in der Kunststoffextrusion weltweit.

www.battenfeld-cincinnati.com

Bild



Bilddatei: PR_202506_solex

Bezeichnung: Hochleistungsextruder solEX NG 105

©battenfeld-cincinnati, all rights reserved