

PRESSEMITTEILUNG

battenfeld-cincinnati stellt Innovationskraft unter Beweis und zeigt moderne Extrusionskomponenten

„Driven by innovation“ - ganz im Sinne flexibler und kundenspezifischer Lösungen

„Individuelle Dienstleistungen, moderne und hochqualitative Anlagenkomponenten sowie Lösungskonzepte zu Fragestellungen, die der Branche derzeit unter den Nägeln brennen, wie Energieeffizienz und Industrie 4.0 fassen wir unter unserem neuen Motto „driven by innovation“ zusammen. Wir sind sicher, dass wir uns damit auf der diesjährigen Kunststoffmesse als einer der Technologieführer in der Extrusionsbranche behaupten können“, betont der CEO der battenfeld-cincinnati-group Gerold Schley und lädt damit auf den Messestand in Halle 16, B19 ein. Hier präsentiert der Extrusionsanlagenbauer seine jüngsten Neuentwicklungen für die Rohr-, Profil- und Folienbranche.

Ein Highlight auf dem Messestand wird auf jeden Fall der neue Einschneckenextruder soLEX NG 75 für die Herstellung von Polyolefin-Rohren sein. Aufbauend auf der bereits im Markt etablierten soLEX-Serie präsentiert sich die NG-Serie mit einer verfahrenstechnisch komplett überarbeiteten Zylinder-Schnecken-Kombination. Mit dieser setzt battenfeld-cincinnati neue Maßstäbe im Markt in Bezug auf Ausstoßleistung und Energieverbrauch. Vorteile der „Next Generation“ sind geringere Schmelzetemperaturen, optimierter gleichmäßiger Druckaufbau und verringerte Wartungskosten bei einer deutlich erhöhten Ausstoßleistung im Vergleich zur Vorgängerversion. Dank der verringerten Antriebsenergie und reduzierter Energieverluste lassen sich die Energiekosten um bis zu 15 % senken. „Mit der Entwicklung der neuen NG-Serie stellen wir unsere Innovationskraft erneut unter Beweis. Es ist uns gelungen, eine äußerst leistungsstarke und energieeffiziente Verfahrenseinheit zu entwickeln, die es im Markt so noch nicht gibt“, unterstreicht Grant Flaharty, Chief Sales and Marketing Officer bei battenfeld-cincinnati.

In Kombination mit dem neuen Polyolefin-Extruder zeigt der Maschinenbauer gleich eine weitere Innovation: das Fast Dimension Change (FDC)-System. Auf dem Messestand sind als Komponenten der Rohrkopf, die Kalibrierhülse und der Vakuumtank zu sehen.

Mit dem FDC-Rohrkopf ist dank eines verstellbaren Massespalt ein Düsenwechsel weitestgehend überflüssig, so dass er universell für einen weiten Rohrdurchmesser-Bereich eingesetzt werden kann. Erstmals ist auch der Außenschichtadapter in die verstellbare Düse integriert, wodurch sich die derzeit kürzesten Spülzeiten beispielsweise bei einem Farbwechsel realisieren lassen. Die FDC-Kalibrier-

Press contact

battenfeld-cincinnati group

Ms Judith Lebic

Telephone: +43 (1) 610 06 - 293

E-Mail: lebic.j@battenfeld-cincinnati.com

hülse besteht anstelle einer starren Hülse aus ineinander verschiebbaren Elementen, die an nahezu jeden Durchmesser angepasst werden können, aber keinerlei Markierungen auf dem Endprodukt hinterlassen. Schließlich überzeugt der 1,5 m lange FDC-Vakuumtank mit seinen Scherenhubtischelementen, womit er sich mit Servomotoren an jede Höhe anpassen lässt. Eine einzigartige flexible und vor allem einfach zu verstellende Dichtungstechnik sorgt für die sichere Abdichtung des Vakuumtanks.

Multi-Touch-Glättwerk erntet weltweiten Erfolg

„Wir haben in den vergangenen Jahren bewiesen, dass wir mit unseren schnelllaufenden Extrudern und dem in der Branche einzigartigen Multi-Touch-Glättwerk für den Wachstumsmarkt Verpackungsfolien bestens gerüstet sind. Weltweit haben sich Kunden für diese Technologie entschieden und wir haben bereits weltweit zahlreiche Systeme installiert,“ freut sich der Chief Technical Officer Dr. Henning Stieglitz über den Markterfolg der Folienextrusionsanlagen. Daher zeigt der Maschinenbauer auch in diesem Jahr ein Multi-Touch-Glättwerk auf seinem Messestand - diesmal aber in XXL-Version. Multi-Touch-Glättwerke arbeiten mit einer Kombination aus einem 2-Walzen-Glättwerk zur Vorkalibrierung und 3, 5 oder 7 Walzen in der Nachkalibrierung. Damit erzeugen sie bei hohen Geschwindigkeiten besonders spannungsarme Folien mit einer Dickentoleranz von +/- 1%. Das neu entwickelte XXL-Glättwerk hat eine enorme Leistungsfähigkeit. Die realisierbaren Ausstoßleistungen liegen, abhängig von Breite und Dicke der hergestellten Folie, bei über 3 t/h, ohne auch nur kleinste Abstriche hinsichtlich der Folienqualität hinnehmen zu müssen.

Zu einer gesamten Extrusionslinie gehört selbstverständlich die passende Steuerungstechnik. Auch hier ist Flexibilität gefragt. Auf dem Messestand wird die neue Steuerung mit modernem 21,5" Full-HD-Multitouch-Display im Querformat vorgestellt, die nicht nur ein neuartiges Bedien- und Visualisierungskonzept, sondern auch weitere Features bietet, die für den Verarbeiter ein perfektes Tool bei der Realisierung von Industrie 4.0 Themen darstellen.

Flexibilität steht bei Doppelschneckenextrudern im Vordergrund

Komplettiert wird das Maschinenspektrum auf dem Stand durch mehrere Doppelschneckenextruder-Exponate für die Rohr- und Profilverfertigung. Das Highlight sind zwei Modelle aus der komplett neu entwickelten konischen Doppelschneckenextruder-Serie, die dank einer Neukonzeption der Verfahrenseinheit ein besonders breites Einsatzspektrum aufweist. Neben der reinen Prozesstechnologie wurde die gesamte Maschinenkonstruktion auf Basis der Erfahrungen im Feld neu gestaltet und optimiert. „Mit dieser Serie tragen wir u.a. den steigenden Anforderungen der Fensterprofilhersteller Rechnung. Sie bietet sowohl einen weiten Durchsatzbereich als auch die Möglichkeit unterschiedlichste Rezepturen zu verarbeiten“, unterstreicht Dr. Stieglitz die Vorteile der neuen Serie. Neben ihrer Flexibilität überzeugen die Extruder durch eine schonende Schmelzeaufbereitung sowie eine einfache Handhabung.

Auf der K'2016 werden zwei Extruder der neuen Serie zu sehen sein. Eine conEX NG 65 als Stand-Alone Ausführung sowie eine conEX NG 54 in einer Coextrudervariante. Diese ist auf Säule montiert und kombiniert mit einer twinEX 93EP als Hauptextruder. Die neue Säulenlösung ist für unterschiedlichste Aufstellvarianten geeignet und kann aufgrund ihres modularen Systems individuell auf die Gegebenheiten vor Ort angepasst werden. In der gezeigten Anordnung bietet sie dem Verarbeiter ein Höchstmaß an Flexibilität und ein Optimum an Preis-Leistungs-Verhältnis. Darüber hinaus wird die conEX NG 54 mit einem Energy-Saving-Kit ausgerüstet sein. Dieser beinhaltet neben einem Synchronmotor zahlreiche Features, die den Energieverbrauch des Extruders signifikant senken.

„Mit den verschiedenen Exponaten aus unserem breit gefächerten Produktportfolio für die Extrusionsbranche präsentieren wir moderne, energieeffiziente Lösungen, die auch den zukünftigen Anforderungen der Branche gerecht werden“, ist Grant Flaharty sicher.

Sehen Sie selbst und besuchen Sie uns! battenfeld-cincinnati @ K – „driven by innovation“ - Halle 16, B19

Über battenfeld-cincinnati:

Die battenfeld-cincinnati Gruppe ist ein führender Hersteller von energieeffizienten, leistungsfähigen Extrudern und kompletten Extrusionslinien nach kundenspezifischen Anforderungen und bietet Anlagen für eine Vielzahl von Anwendungen in den Bereichen Rohr, Profil, Platte, Folie und Granulierung. Kunden werden von den Produktionsstandorten in Deutschland, Österreich, China und den USA und einem umfassenden, weltweiten Vertriebs- und Service Netzwerk betreut.

Web: www.battenfeld-cincinnati.com

Youtube: www.youtube.com/BattenfeldCincinnati

Fotos:



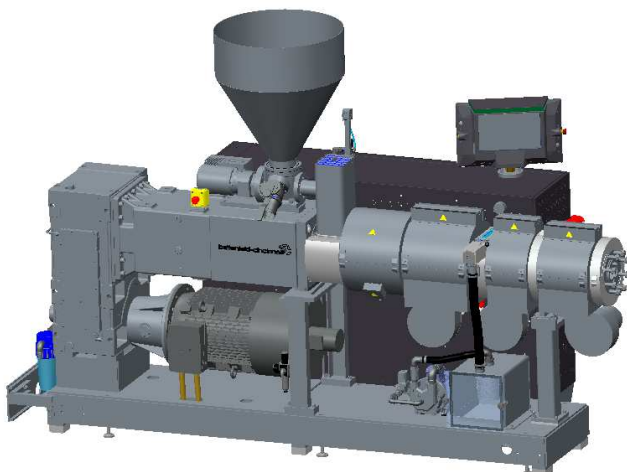
Die solEX NG Extruderserie ist mit einer komplett neuen Verfahrenseinheit ausgestattet, die eine Vielzahl von Vorteilen, wie geringere Schmelzetemperaturen und eine Reduktion der Energiekosten um bis zu 15% bietet.



Das FDC (fast dimension change) System ermöglicht Rohrdimensionswechsel während der Produktion. Drei Komponenten des Systems werden am Stand von battenfeld-cincinnati vorgestellt: Rohrkopf, Kalibrierhülse und Vakuumtank.



Eine XXL Version des erfolgreichen Multi-Touch Glättwerks wird am Stand ausgestellt.



Die conEX NG Serie ist mit einer neuen Verfahrenseinheit ausgestattet und ist extrem flexible und energieeffizient. Sowohl eine Stand-Alone Ausführung und eine Co-Extrusionsausführung, die auf einer Säule montiert ist werden gezeigt.

8086 Zeichen
1004 Wörter

Ref.: K_201603_de_summary
Fotos: K_201603_summary 1-4
Datum: 27.6.2016