

## PRESSEMITTEILUNG

Neuheit auf der K: battenfeld-cincinnati stellt neue Generation von Hochleistungs-Extruder-Serie vor

### **Geringere Schmelztemperatur, weniger Energieverbrauch, verringerte Kosten**

***Mit der solEX NG (NG = Next Generation) Serie stellt battenfeld-cincinnati auf der diesjährigen Kunststoffmesse eine völlig neu entwickelte Hochleistungs-Einschneckenextruder-Baureihe vor. Als Ausgangspunkt für die Entwicklungen diente die bewährte solEX Baureihe. Die neue Generation zeichnet sich durch eine komplett neue Verfahrenseinheit aus, welche zahlreiche Vorteile bietet. Diese sind u.a. eine geringere Schmelztemperatur sowie eine Reduktion der Energiekosten um bis zu 15%.***

Aufbauend auf der bewährten 40D-Extruderserie solEX, die bereits für Hochleistungsanwendungen konzipiert wurde, ist es den battenfeld-cincinnati-Ingenieuren jetzt gelungen, eine neue richtungsweisende Verfahrenseinheit zu entwickeln. Zylinder, Schnecke und Nutbuchse wurden hierbei komplett neu konzeptioniert.

Die wesentlichen Veränderungen sind ein innengenuteter Zylinder, ein Schneckenkonzept, bei welchem die Theorie des dispersen Aufschmelzens konsequent umgesetzt wurde, sowie eine mit Wendelnuten ausgerüstete Einzugszone, deren Geometrie ebenfalls vollständig überarbeitet wurde. Alle drei Komponenten sind ideal aufeinander abgestimmt, so dass die Prozesseigenschaften nochmals deutlich verbessert werden konnten.

Die Extruderserie solEX NG steht in vier Baugrößen (60, 75, 90 und 120 mm) zur Verfügung und bietet Ausstöße von 1.000 bis 2.500 kg/h – eine Steigerung bei den einzelnen Baugrößen um bis zu 25% gegenüber der solEX Serie.

Einer der Vorteile, die die neuartige Gestaltung der Verfahrenseinheit mit sich bringt, ist eine Erhöhung der Aufschmelzleistung bei schonender und energieeffizienter Arbeitsweise. Die Schmelztemperatur im Extruder reduziert sich hierdurch bei vergleichbaren Durchsätzen um bis zu 10°C, während die Schmelzhomogenität unverändert gut bleibt.

Aufgrund des veränderten Fördermechanismus kommt es zu einer erheblichen Absenkung des axialen Druckprofils in Einzugszone und Zylinder und in Folge zu einer ganzheitlichen Entlastung des Systems wodurch eine Steigerung der spezifischen Ausstoßleistung ermöglicht wird. Auch verbessert sich die Verarbeitbarkeit von Mahlgut, so dass höhere Mahlgutanteile gefahren werden können ohne Einbußen im Prozessverhalten akzeptieren zu müssen. Darüber hinaus kann von einer deutlichen Verbesserung des Verschleißverhaltens ausgegangen werden, was insbesondere bei

Press contact

battenfeld-cincinnati group

Ms Judith Lebic

Telephone: +43 (1) 61006-293

E-Mail: [lebic.j@battenfeld-cincinnati.com](mailto:lebic.j@battenfeld-cincinnati.com)

Einsatz von kritischen Materialien zu einer entscheidenden Erhöhung der Prozesssicherheit beiträgt. Geringerer Verschleiß ist auch gleichbedeutend mit geringeren Instandhaltungskosten und damit mit einer höheren Effizienz.

In diesem Zusammenhang ist die Reduktion des Energieverbrauchs durch die neue Verfahreseinheit ein weiterer entscheidender Faktor. Bis zu 15% Energiekosten lassen sich einsparen: zum einen wird weniger Antriebsenergie benötigt, zum anderen ist eine bedeutend kleinere Wärmeabfuhr durch Zylinder- und Nutbuchsenkühlung notwendig. Die neue Verfahreseinheit bietet noch einen weiteren Vorteil: Da die Grundkonstruktion des Extruders übernommen werden konnte, ist auch eine Umrüstung bestehender soLEX Modelle auf die neue NG Verfahreseinheit möglich.

Die soLEX NG Baureihe ergänzt nicht nur das breite Spektrum von Ein- und Doppelschneckenextrudern von battenfeld-cincinnati, sondern auch das Portfolio an Lösungen für Großrohrextrusion, bei denen battenfeld-cincinnati Technologieführer ist. Die soLEX NG Extruder mit ihren hohen Ausstößen und der exzellenten Schmelzaufbereitung bieten sich perfekt für PO Rohrlinien mit Durchmessern bis 2,6 m an.

Besuchen Sie uns! battenfeld-cincinnati @ K – „driven by innovation“ - Halle 16, B19

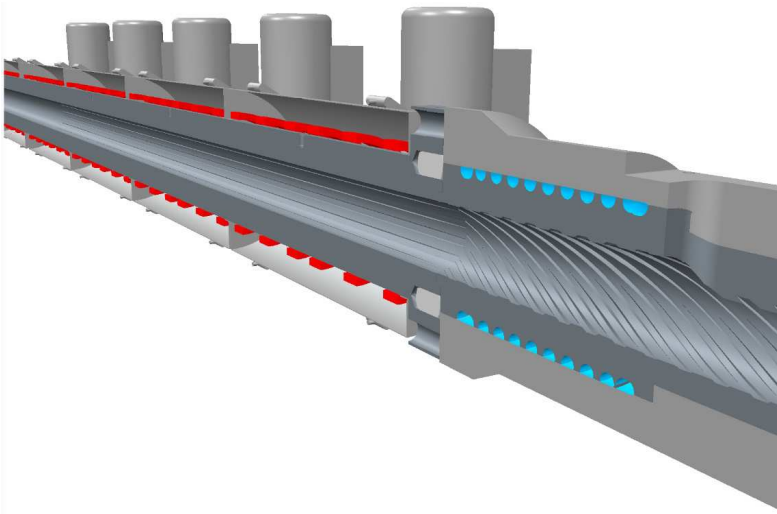
#### **Über battenfeld-cincinnati:**

Die battenfeld-cincinnati Gruppe ist ein führender Hersteller von energieeffizienten, leistungsfähigen Extrudern und kompletten Extrusionslinien nach kundenspezifischen Anforderungen und bietet Anlagen für eine Vielzahl von Anwendungen in den Bereichen Rohr, Profil, Platte, Folie und Granulierung. Kunden werden von den Produktionsstandorten in Deutschland, Österreich, China und den USA und einem umfassenden, weltweiten Vertriebs- und Service Netzwerk betreut.

Web: [www.battenfeld-cincinnati.com](http://www.battenfeld-cincinnati.com)

Youtube: [www.youtube.com/BattenfeldCincinnati](http://www.youtube.com/BattenfeldCincinnati)

**Fotos:**



Der Schnitt durch den Zylinder gibt einen Einblick in das Innenleben der neuen Verfahrenseinheit. Durch unterschiedliche Nutenformen im Feststoffförderbereich und im Aufschmelzbereich der Verfahrenseinheit wird den dort vorliegenden spezifischen Anforderungen Rechnung getragen. (Schematische Darstellung: battenfeld-cincinnati)



Die solEX NG Extruderserie ist nahezu baugleich mit der bewährten solEX Reihe. Hierdurch ergibt sich die Möglichkeit bereits vorhandene Maschinen mit der neuen Verfahrenstechnologie aufzurüsten (Foto: battenfeld-cincinnati)

4890 Zeichen  
592 Wörter

Ref. : K\_201602\_de\_solEX-NG  
Fotos : K\_201602\_solEX-NG 1-2  
Datum : 27.6.2016