

## COMMUNIQUÉ DE PRESSE

Nouveauté au salon K: battenfeld-cincinnati présente une nouvelle génération d'extrudeuses haute performance

### **Des températures de mélange plus basses, une consommation d'énergie moindre et une baisse des coûts**

*Cette année, le salon professionnel de l'industrie du plastique sera l'occasion pour battenfeld-cincinnati de présenter une nouvelle série d'extrudeuses monovis de haute performance : la série soLEX NG (NG = Next Generation). Cette nouvelle génération d'extrudeuses, développée sur la base de la série soLEX qui a déjà fait ses preuves, se caractérise par une toute nouvelle unité de transformation. Cette unité offre de nombreux avantages tels qu'une température de mélange plus basse et des coûts énergétiques réduits de maximum 15 %.*

Les ingénieurs de battenfeld-cincinnati ont donc conçu cette nouvelle génération en se basant sur la série d'extrudeuses soLEX 40D qui a fait ses preuves et qui avait déjà été conçue pour des applications de haute performance. Mais aujourd'hui, ils ont développé une nouvelle unité de transformation révolutionnaire. Les cylindres, vis et douilles rainurées ont été entièrement reconçues. Les principaux changements sont les cylindres internes rainurés, la conception de la vis qui applique systématiquement la théorie du mélange dispersif, ainsi qu'une zone d'alimentation qui présente une toute nouvelle géométrie et qui s'adapte aux fentes en spirale. Ces trois éléments s'accordent parfaitement et permettent ainsi d'améliorer les caractéristiques du procédé de transformation.

La série d'extrudeuses soLEX NG est disponible en quatre tailles (60, 75, 90 et 120 mm). Les rendements sont compris entre 1 000 et 2 500 kg par heure, ce qui représente une augmentation de maximum 25 % pour chaque taille de machine si l'on compare avec les rendements qu'offrent la série soLEX originale.

La conception innovante de l'unité de transformation présente plusieurs avantages dont celui d'augmenter la capacité du mélange, ainsi que celui de permettre une transformation douce et d'une grande efficacité énergétique. Grâce à ces améliorations, la température du mélange à l'intérieur de l'extrudeuse est réduite de 10°C maximum, tout en maintenant des rendements identiques et en conservant une très bonne homogénéité constante du mélange.

La modification apportée au mécanisme de transmission a permis de réduire le profil de pression axial dans la zone d'alimentation et le cylindre. Cela a ainsi entraîné une réduction de la pression sur la totalité du système, permettant donc une réelle augmentation

Press contact

battenfeld-cincinnati group

Ms Judith Lebic

Telephone: +43 (1) 61006-293

E-Mail: [lebic.j@battenfeld-cincinnati.com](mailto:lebic.j@battenfeld-cincinnati.com)

du rendement. Parallèlement, la transformation de la matière recyclée

a été elle aussi améliorée. Il est ainsi possible de transformer plus de matière recyclée et cela sans pour autant nuire au procédé de transformation. Par ailleurs, la résistance à l'usure est également largement améliorée, ce qui apporte une meilleure fiabilité du procédé de transformation lors de l'utilisation de matériaux critiques. Moins d'usure entraîne une réduction des coûts de maintenance, et donc une meilleure efficacité.

La réduction de la consommation d'énergie réalisée grâce à la nouvelle unité de transformation est donc, dans ce contexte, un autre paramètre déterminant. Les économies de coûts énergétiques peuvent ainsi atteindre 15 % : tout d'abord l'énergie nécessaire est moindre, et ensuite grâce au refroidissement des cylindres et des douilles rainurées les quantités de chaleurs dissipées sont réduites. Enfin, la nouvelle unité de transformation offre encore un autre avantage : étant donné que la structure de base de l'extrudeuse reste celle de la série précédente, les modèles solEX actuels peuvent être équipés de la nouvelle unité de transformation de la nouvelle série NG.

La série solEX NG vient non seulement s'ajouter à la large gamme d'extrudeuses mono et baxis que propose battenfeld-cincinnati, mais elle complète également l'offre de solutions pour l'extrusion de tube de large diamètre, un secteur où battenfeld-cincinnati est leader technologique. Grâce aux rendements élevés et aux très bonnes capacités de mélange qu'elles offrent, les extrudeuses solEX NG sont parfaitement adaptées pour équiper des lignes de transformation de tubes en polyoléfines ayant des diamètres allant jusqu'à 2,6 mètres.

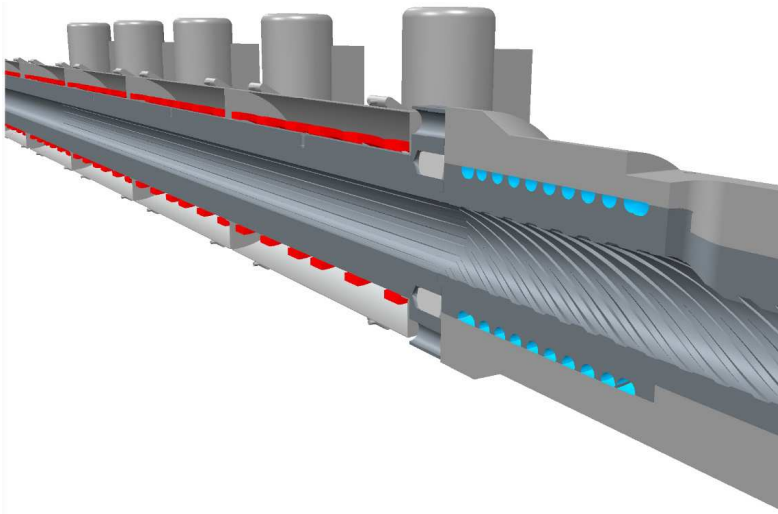
#### **À propos de battenfeld-cincinnati:**

Le groupe battenfeld-cincinnati est un producteur leader d'extrudeuses et de lignes complètes d'extrusion de haute performance et à grande efficacité énergétique. Tous ces équipements répondent aux exigences spécifiques de leurs clients. Le groupe propose une grande variété d'équipements dans les domaines des tubes, profilés, feuilles, feuilles thermoformées et granulation. Des unités de production en Allemagne, Autriche, Chine et aux Etats-Unis ainsi qu'un réseau de vente et de service établi dans le monde entier apportent au client un soutien fiable.

**Site internet :** [www.battenfeld-cincinnati.com](http://www.battenfeld-cincinnati.com)

**Youtube:** [www.youtube.com/BattenfeldCincinnati](http://www.youtube.com/BattenfeldCincinnati)

**Photos:**



Ce schéma représente une coupe transversale du cylindre montrant ainsi la conception interne de la nouvelle unité de transformation. Les différentes formes de rainures dans l'unité de transformation sont conçues pour répondre aux exigences spécifiques de chaque section. (Schematic representation: battenfeld-cincinnati)



La conception de la série d'extrudeuses soEX NG est proche de celle de la série soEX déjà connue. Ainsi il est donc possible d'équiper les machines actuelles de la nouvelle technologie de process.

5464 caractères  
794 mots

Ref.: K\_201602\_fr\_soEX-NG  
Photos: K\_201602\_soEX-NG 1-2  
Date: 27 juin 2016