

## COMUNICATO STAMPA

### La linea per tubi FDC (fast dimension change) offre la massima flessibilità sia in termini di diametro che di spessore

Press contact

battenfeld-cincinnati

Ms Judith Lebic

Telephone: +43 (1) 61006-293

E-Mail: [lebic.j@battenfeld-cincinnati.com](mailto:lebic.j@battenfeld-cincinnati.com)

*"Solo battenfeld-cincinnati è stato in grado di soddisfare la nostra esigenza di coniugare automatizzazione totale e massima flessibilità", così Kenn E. Byllemos, COO della Emtelle Danmark di Sønder Felding, spiega perché l'azienda ha optato per l'esperienza in estrusione della ditta tedesca-austriaca. Il trasformatore di materie plastiche nel suo stabilimento di produzione in Danimarca da un anno circa gestisce una linea completa che viene da Bad Oeynhausen. La nuova linea consente di produrre tubi a 4 strati con diametri da 200 a 800 mm secondo la classe SDR (DIN 8074) e tubi di dimensioni eccezionali, questo con ridottissimi tempi per il cambio dimensione e con il minimo scarto. Le macchine di battenfeld-cincinnati, con i loro componenti dall'uso molto flessibile, rispondono perfettamente alle esigenze di mercato dei clienti del settore dei tubi.*

Emtelle è un global player nel settore delle telecomunicazioni. In tutto il mondo produce soluzioni per reti di telecomunicazioni via cavo nonché micro e mini cavi con posa per soffiaggio, riunendo così in un'unica azienda le attività principali di sviluppo e produzione di tubi in plastica e la fabbricazione di cavi in fibra ottica.

Emtelle diversifica continuamente la produzione nel suo stabilimento Danese di Sønder Felding, dove vengono prodotti attualmente anche tubi di condotta forzata per il convogliamento dell'acqua. Per un disbrigo rapido degli ordini dei suoi clienti, non appesantiti dalla gestione di un apposito magazzino, il fabbricante di tubi ha deciso di acquistare una linea per tubi completa FDC di battenfeld-cincinnati, che ha sostituito una linea di produzione precedente dall'uso meno flessibile.

"Il più grande vantaggio del nuovo impianto con cambio dimensione rapido, è la straordinaria versatilità", dice Kenn E. Byllemos soddisfatto della linea per tubi installata circa un anno fa. Si tratta di una linea di coestrusione a 4 strati, dotata di quattro estrusori e di un coestrusore per le strisce colorate e comprende anche due unità di calibrazione FDC con il resto della linea sempre equipaggiata del sistema completo FDC. In questo modo è possibile coprire dimensioni da 200 a 800 mm con una sola linea, una possibilità unica nel settore. Il calibratore automatico più piccolo copre diametri da 200 a 355 mm, quello più grande da 400 a 630 mm. Mentre le dimensioni dal 710 a 800 mm sono servite da calibratori tradizionali.

"A differenza dei calibratori variabili della concorrenza, i nostri sono realizzati con una lamiera forata sagomata a cilindro, molto simile nella sua forma a una calibrazione convenzionale. La dimensione dei tubi è regolabile in continuo in corso di produzione in modalità completamente automatica. Con i nostri manicotti di calibrazione si possono fabbricare tubi di dimensioni standard e tubi speciali, non solo per quanto riguarda il diametro esterno, ma anche in termini di spessore, che può variare tra 6,3 e 57,2 mm", spiega Brigitte Diekhaus, project manager presso battenfeld-cincinnati.

"Il cambio di misura completamente automatico per noi era molto importante, perché sempre più clienti ci richiedono esecuzioni speciali, ad esempio tubi con tappo terminale integrato. In questi casi, a fronte di diametri relativamente grandi, lo spessore dei tubi deve essere molto sottile" aggiunge Byllemos. "La riconfigurazione dell'impianto per la produzione di tubi di dimensioni diverse richiede al massimo 20 minuti e la riconversione a un altro range in modalità automatica, ad es. da 200 – 355 mm a 400 – 630 mm, è gestibile in un solo turno. Un altro vantaggio determinante è la scarsa formazione di scarti durante il ridimensionamento", continua E. Byllemos nell'esposizione dei motivi che lo hanno fatto optare per il sistema FDC di battenfeld-cincinnati.

"In caso di cambio di colore da effettuare in corso di produzione, gli scarti non ammontano neanche a 500 kg", sottolinea Brigitte Diekhaus e a questo scopo, la linea controlla il fuso tramite la regolazione dell'intraferro sulla testa d'estrusione senza il cambio della filiera-mandrino, che andrebbe sostituito ad ogni cambio di dimensioni. Per ottimizzare il cambio di colore è integrato un distributore radiale per lo strato esterno, consentendo così un cambio di colore rapido e con scarsi residui da eliminare dal canale della superficie esterna.

Concorrono al cambio dimensioni automatico e quindi a un'elevata versatilità dell'intero impianto anche i dispositivi FDC a valle, che sono altrettanto unici nel settore. La vasca vuoto è dotato di supporti automatici e regolabile in continuo per tutte le misure come anche il traino e il taglio si regolano automaticamente adattandosi alla dimensione del tubo.

Grazie alla stretta collaborazione tra il trasformatore e il costruttore di macchine è stato possibile realizzare un traino che non genera deformazioni nemmeno sui tubi speciali con spessori molto sottili. "Lo sviluppo congiunto con battenfeld-cincinnati ha funzionato benissimo e siamo molto soddisfatti del risultato", riconosce Kenn E. Byllemos. Ai fini di una conversione automatica perfetta gli specialisti di battenfeld-cincinnati hanno ampliato il sistema di controllo dell'estrusione consentendo di riconfigurare tutti i componenti premendo semplicemente un pulsante; un'altro aspetto dell'automatizzazione che per Emtelle è stato determinante per la scelta della linea di battenfeld-cincinnati.

### Informazioni su Emtelle:

L'azienda conta 350 collaboratori e i suoi stabilimenti di produzione si trovano in Scozia e in Danimarca. Dispone inoltre di numerose filiali sparse in 67 Paesi. Oltre all'ambito delle telecomunicazioni in Europa, Asia e America, Emtelle rifornisce con i suoi prodotti anche aziende operanti in altri settori, tra cui condotte per l'acqua nei Paesi Scandinavi, tubi per irrigazione in India e soluzioni per l'alimentazione elettrica e nell'ambito IT per autostrade e ferrovie in Gran Bretagna.

Web: [www.emtelle.com](http://www.emtelle.com)

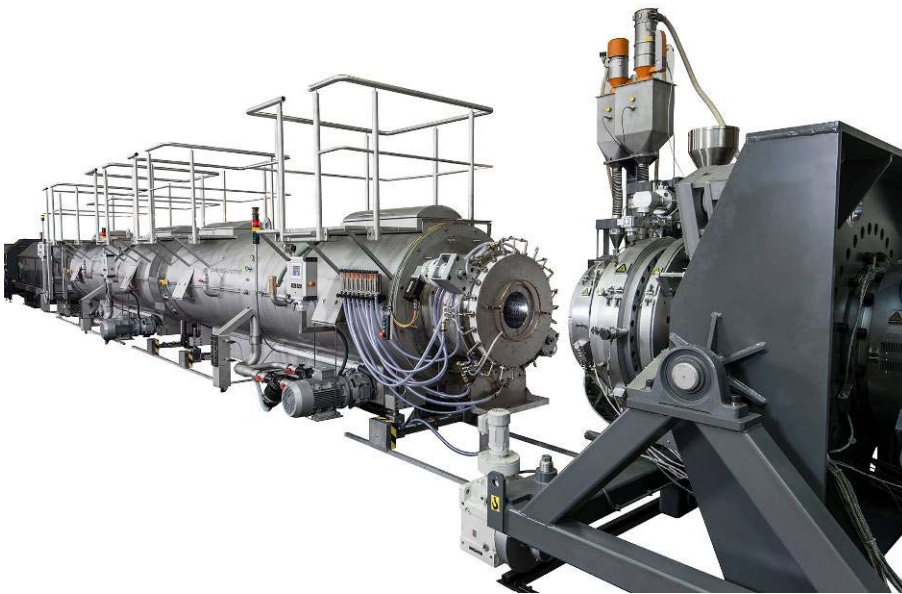
### L'azienda battenfeld-cincinnati:

battenfeld-cincinnati è un costruttore leader di estrusori ad alte prestazioni e a risparmio energetico e di linee di estrusione complete. Offre soluzioni su misura per una vasta gamma di applicazioni nell'estrusione di tubi, profili, foglia e nella granulazione. Le sue sedi di produzione si trovano in Germania, Austria, Cina e USA e dispone di un'organizzazione commerciale e di assistenza tecnica globale al servizio dei suoi clienti in tutto il mondo.

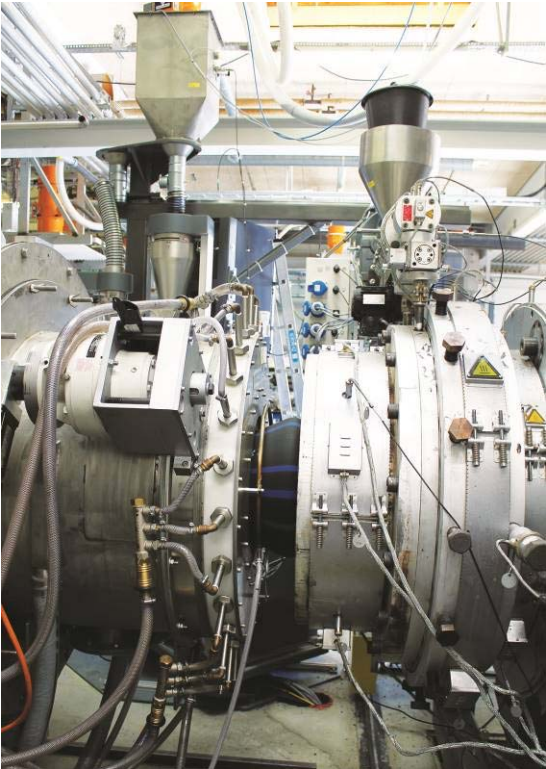
Web: [www.battenfeld-cincinnati.com](http://www.battenfeld-cincinnati.com)

Youtube: [www.youtube.com/BattenfeldCincinnati](http://www.youtube.com/BattenfeldCincinnati)

### Immagini:



Con la linea FDC presso la ditta Emtelle i tempi di cambio dimensione per una nuova dimensione di tubo sono attualmente circa 20 minuti; il cambio ad un diverso diametro in automatico della gamma di diametri è possibile nell'arco di un turno di lavoro



Vista dettagliata della testa d'estrusione e del manicotto di calibrazione la fabbrica Emtelle in Sønder Felding, Danimarca durante il processo produttivo



La linea FDC permette durante il processo produttivo di cambiare sia il diametro che lo spessore del tubo

6185 caratteri  
1089 parole

Ref.: 201701\_PR\_it\_Emtelle-FDC  
Immagini: 201701\_PR\_Emtelle-FDC 1-3  
Data: 13 marzo 2017