

ПРЕСС-РЕЛИЗ

Трубная линия FDC, обеспечивающая максимальную гибкость по диаметру и толщине стенки

Press contact

battenfeld-cincinnati

Ms Judith Lebic

Telephone: +43 (1) 61006-293

E-Mail: lebic.j@battenfeld-cincinnati.com

«battenfeld-cincinnati» - единственная машиностроительная компания, которая смогла выполнить наши требования по полной автоматизации и максимальной гибкости», - так обосновывает Кенн Э. Бюллемос, начальник производства компании «Emtelle Danmark» из Зондер-Фельдинга, решение в пользу германско-австрийского эксперта в области экструзии. Уже больше года переработчик пластмасс на своем перерабатывающем заводе в Дании эксплуатирует комплексную линию из г. Бад Эйнхаузен, на которой выпускаются 4-слойные трубы в диапазоне диаметров от 200 по 800 мм по классификации SDR (DIN 8074), а также специальных размеров, обеспечивая всё это с наименьшими затратами времени на переналадку и с наименьшим количеством отходов. Отличаясь своими максимально гибкими компонентами оборудования, компания «battenfeld-cincinnati» самым оптимальным образом отвечает рыночным требованиям своих заказчиков из трубной отрасли.

Компания «Emtelle» принадлежит к мировым игрокам телекоммуникационной отрасли и изготавливает во всем мире сетевые решения на трубной основе, а также вдуваемые микрокабели и миникабели, тем самым объединяя ключевую компетентность в области разработки и производства пластмассовых труб с изготовлением вдуваемого стекловолоконного кабеля.

Компания «Emtelle» постоянно расширяет спектр своей продукции, как это, например, имеет место на датском заводе в г. Зондер-Фельдинг, на котором сегодня выпускаются напорные трубы для водоснабжения. Чтобы все заказы своих заказчиков выполнялись срочно и без соответствующего хранения продукции на складе, производитель труб принял решение приобрести комплексную трубную линию FDC от компании «battenfeld-cincinnati», которая заменила существовавшую, менее гибкую линию.

«Большое преимущество новой линии заключается в колоссальной гибкости», - выражает свое удовлетворение Кенн Э. Бюллемос трубной линией, установленной примерно год тому назад. Речь здесь идет о 4-слойной коэкструзионной линии с четырьмя экструдерами и одним коэкструдером для

цветовых полос, к которой относятся две калибровочные гильзы FDC и комплексное постэкструзионное оборудование FDC. Тем самым размерный диапазон от 200 по 800 мм обеспечивается одной линией, что в отрасли – уникальное явление. Меньшая из автоматически работающих калибровочных гильз покрывает размерный диапазон от 200 по 355 мм, а гильза побольше – диапазон от 400 по 630 мм. Диапазон от 710 по 800 мм обеспечивается стандартными калибровочными гильзами.

«В отличие от продукции конкуренции наши калибровочные гильзы состоят из накатанного листа цилиндрической формы, которые по своей форме очень близки к обычной калибровке. Размеры трубы настраиваются в действующем производстве, без перехода и полностью автоматически. На наших калибровочных гильзах изготавливаются как стандартные, так и специальные размеры. И это касается не только наружного диаметра, но и толщины стенки, которая, например, может варьироваться от 6,3 до 57,2 мм», - разъясняет Бригитта Дикхауз, ответственная за этот проект на фирме «battenfeld-cincinnati».

«Полностью автоматическое изменение размеров – для нас очень важный показатель, так как у нас становится все больше заказчиков, требующих получения специальных размеров, например, для колпачковых труб. У них при сравнительно большом наружном диаметра стенка очень тонкая», - добавляет Бюллемос. «Для переналадки на другой размер труб нам на практике требуются максимально 20 минут, а переналадка на другой автоматический диапазон, например, с 200 – 355 мм на 400 – 630 мм выполняется в пределах смены. Другим решающим преимуществом является то, что при переналадке размеров образуется лишь очень малое количество отходов», - называет Кенн Э. Бюллемос дальнейшие причины, которые привели к решению в пользу системы FDC компании «battenfeld-cincinnati».

«При смене цвета, которая выполняется в действующем производстве, у нас получаются отходы весом менее чем 500 кг», - подчеркивает Бригитта Дикхауз. Чтобы это достичь, соединение линии с трубной головкой имеет регулируемый зазор массы вместо комбинации "сопло - оправка", которую необходимо было бы заменить при изменении размеров. В этот регулируемый зазор массы для улучшения процесса смены цвета интегрирован радиальный распределитель наружного слоя, так что смена цвета может выполняться быстро и со сравнительно малыми количествами материала, необходимого для очистки канала наружного слоя.

Автоматическую замену размеров, а тем самым высокую гибкость всей установки, наконец, обеспечивает и постэкструзионное оборудование FDC, также являющееся уникальным в отрасли. Вакуумная емкость, имеющая трубную опору свыше 180° окружности трубы, бесступенчато регулируется по всему размерному диапазону без необходимости переоборудования. То же самое распространяется и на приемное, и на режущее устройства,

которые также автоматически подстраиваются при смене размеров.

В тесном сотрудничестве переработчика с машиностроительной компанией удалось оформить приемное устройство таким образом, чтобы при производстве специальных труб с тонкой стенкой они не деформировались. «Совместная разработка с компанией «battenfeld-cincinnati» сработала на отлично, мы очень довольны результатом», - радуется Кенн Э. Бюллемос. Для того, чтобы автоматическая настройка выполнялась бесппроблемно и самостоятельно, специалисты компании «battenfeld-cincinnati» оптимально расширили систему управления экструдером, так что перенастройка всех компонентов осуществляется нажатием на кнопку. Этот полностью автоматический рабочий режим для компании «Emtelle» также послужил решающим аргументом в пользу линии от «battenfeld-cincinnati».

О компании «Emtelle»:

Предприятие, на котором занято 350 сотрудников, имеет производственные заводы в Шотландии и Дании, а также множество филиалов общей сложностью в 67 странах. Наряду с телекоммуникационной отраслью в Европе, Азии и Америке компания «Emtelle» обслуживает также и другие отрасли индивидуальной продукцией. Сюда входят трубы водоснабжения для Скандинавии, оросительные трубы для Индии, решения по энергопитанию и автоматизированным системам управления автотранспортом и железнодорожным транспортом в Великобритании.

Интернет: www.emtelle.com

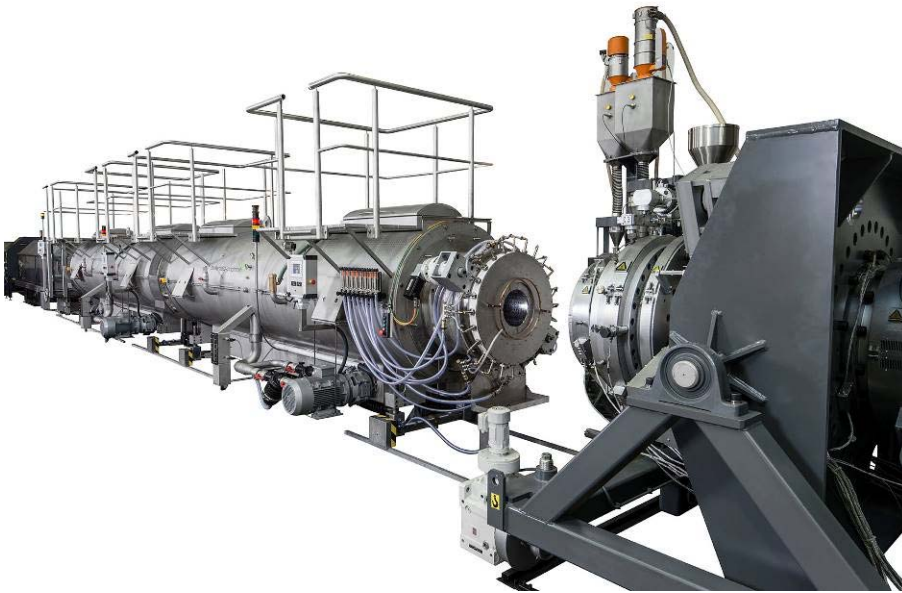
О компании "battenfeld-cincinnati":

«battenfeld-cincinnati» является ведущим изготовителем энергоэффективных, производительных экструдеров и комплексных экструзионных линий, выпускаемых по индивидуальным требованиям заказчиков, и предлагает оборудование для самого различного назначения в области производства труб, профилей, листов, фольги и гранулирования. Обслуживание заказчиков осуществляется на заводах в Германии, Австрии, Китае и США, а также в обширной, глобальной сети сбыта и сервиса.

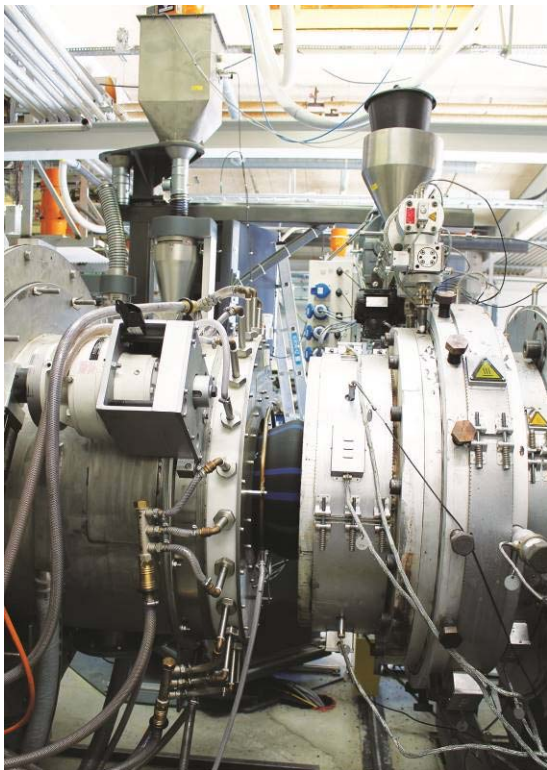
Интернет: www.battenfeld-cincinnati.com

Ютюб: www.youtube.com/BattenfeldCincinnati

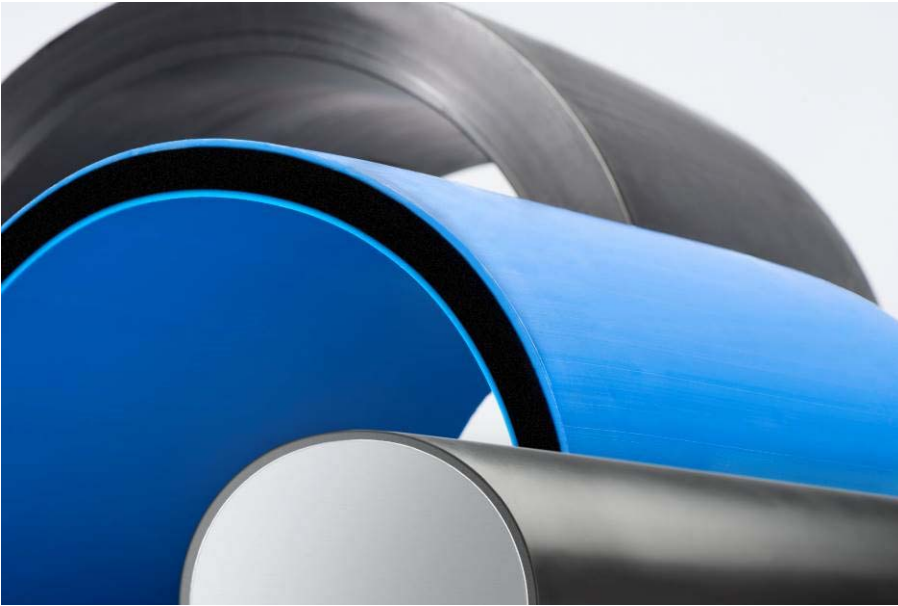
Фотографии:



С линией FDC переход на различные размеры труб в настоящее время занимает приблизительно 20 минут на заводе Эмтелла, и перейти на другой автоматический диапазон размеров возможно одним переключением.



Вид крупным планом трубной головки и калибровочной втулки в процессе производства на заводе Эмтелла в Sønder Felding, Дания



С линией FDC размеры трубы и толщина стенки могут быть изменены непосредственно во время производства

6433 знаков
924 слово

Ссылк: 201701_PR_ru_Emtelle-FDC
Фотографии: 201701_PR_Emtelle-FDC 1-3
Дата: 13 марта 2017 г.