

## NOTA DE PRENSA

### Más rendimiento, menos costes de energía y más flexibilidad en aplicaciones de extrusión exigentes

***En el stand número W2771 de la feria NPE, battenfeld-cincinnati USA presenta por primera vez en el mercado americano las series de extrusoras soLEX NG y conEX NG. Se trata de máquinas equipadas con el control BCtouch UX, compatible con aplicaciones de Industria 4.0, que también debuta en EE UU.***

**conEX NG: extrusoras de doble husillo cónico que ofrecen alta flexibilidad, bajos consumos de energía y un manejo sencillo**

Los transformadores de PVC necesitan ofrecer hoy en día una amplia gama de productos, así como soluciones para los diferentes pesos a procesar y para diversas exigencias desde el punto de vista del rendimiento.

Es por ello que la serie conEX NG presenta un concepto de diseño muy flexible. Hay una configuración básica de la máquina para la fabricación de tubos y de perfiles. El núcleo del husillo es compatible con todos los sistemas de atemperado del husillo y la configuración de la transmisión hace posibles diferentes posicionamientos del motor (en versiones U o Z). El transformador también puede elegir entre diferentes sistemas de atemperado del cilindro y de dosificación. De esta forma, con una sola máquina, puede cubrir un amplio rango de capacidades de producción. Garantiza además una plastificación cuidadosa y la línea puede operar con presiones de proceso de hasta 520 bar, algo necesario en la producción de perfiles pequeños o de paredes delgadas, así como en el procesado de material recuperado y reciclado en la coextrusión. Gracias a unos tiempos de permanencia mínimos y a los rápidos procesos de limpieza, los cambios de color se pueden hacer de forma mucho más veloz, ahorrando así material.

El completo aislamiento térmico del cilindro, que minimiza la pérdida de calor por irradiación, y la incorporación de motores de reluctancia o síncronos, hacen que con las extrusoras de la serie conEX NG se pueda lograr un ahorro en el consumo de energía de hasta un 20%.

Las extrusoras conEX NG están disponibles en tres tamaños diferentes (42, 54 y 65 mm), con capacidades de producción de 35 hasta 250 kg/h en el caso de perfiles de PVC yWPC/NFC, y de 50 hasta 450 kg/h en tubos de PVC. También se ofrecen diversos tipos de construcción para ahorrar espacio o sobre columna para

Press contact

battenfeld-cincinnati

Ms Judith Lebic

Telephone: +43 (1) 61006-293

E-Mail: [lebic.j@battenfeld-cincinnati.com](mailto:lebic.j@battenfeld-cincinnati.com)

Local press contact:

Mr Paul Godwin

Telephone: +1 (620) 798-2316

E-Mail: [godwin.p@battenfeld-cincinnati.com](mailto:godwin.p@battenfeld-cincinnati.com)

aplicaciones de coextrusión. Gracias a la mejora realizada en la regulación de su altura y de su ángulo de inclinación, pueden ser combinados con cualquier extrusora principal.

**soLEX NG: extrusoras monohusillo que ofrecen mayor capacidad de producción, mejor calidad y menor consumo de energía**

Los transformadores de plástico necesitan grandes capacidades de producción para poder responder a los pedidos de sus clientes. La serie soLEX NG dispone de una zona de alimentación completamente revisada, con un perfil de presiones significativamente más bajo. De esta forma se consiguen altas producciones específicas, así como arranques rápidos con un par de husillo bajo y una alimentación de material estable y constante, incluso con contrapresiones elevadas de hasta 500 bar, como ocurre por ejemplo, en la producción de tubos corrugados. Gracias a la nueva unidad de procesamiento es posible también reducir la temperatura de la masa fundida en aproximadamente 10°C.

Dado que los baños de enfriamiento tienen que eliminar menos calor, la zona de enfriamiento se puede acortar. Como alternativa para prácticamente todos los productos, también se puede aumentar la velocidad de la línea sin reducir la zona de enfriamiento, con lo cual se puede lograr un incremento de hasta el 20% en la capacidad de producción. Las temperaturas más bajas de la masa fundida, con una homogeneidad idéntica, también desembocan en una mayor calidad del producto final. Un ejemplo es el menor descolgamiento ("sagging"), especialmente importante cuando se fabrican tubos de paredes muy gruesas o tubos de grandes dimensiones.

Los fabricantes de tubos operan bajo condiciones especialmente duras en lo relativo a los costes, por lo cual los ahorros de energía y material son en este ámbito factores esenciales para lograr una producción rentable. Las extrusoras de la serie soLEX NG consumen hasta un 15% menos de energía, porque operan con una menor potencia en el motor y menos pérdidas de energía. Con el cilindro del husillo ranurado y el correspondiente bajo perfil de presión se puede ahorrar energía debido al menor enfriamiento del cilindro. Las excelentes características de procesamiento de estas líneas, combinadas con soluciones antidesgaste especiales en la unidad de procesamiento, proporcionan más ahorros aún en los costes de material y de mantenimiento.

Las extrusoras de la serie soLEX NG están disponibles en cuatro tamaños (60, 75, 90 y 120 mm, 40 L/D). Cada uno de ellos ofrece hasta un 20% más de rendimiento, de 1.000 a 2.500 kg/h cuando se procesa HDPE y de 750 a 1.800 kg/h con PP.

***Visítenos e infórmese sobre todas nuestras soluciones para las necesidades de su producción. Nos alegramos de saludarles en nuestra stand número W2771 en la feria NPE.***

**Sobre battenfeld-cincinnati USA:**

battenfeld-cincinnati USA, ubicada en McPherson, KS, se fundó en 1977. Con cerca de 60 empleados, la empresa suministra extrusoras e hileras de extrusión adaptadas al mercado americano y fabrica y presta servicio para líneas completas de extrusión de tubo de PO y de PVC, así como de extrusión de perfiles. En el año 2017 battenfeld-cincinnati USA celebró su 40 aniversario.

**Internet:** [www.battenfeld-cincinnati.com](http://www.battenfeld-cincinnati.com)

**Youtube:** [www.youtube.com/BattenfeldCincinnati](http://www.youtube.com/BattenfeldCincinnati)

**Fotos:**



conEX NG 65: Transformación de PVC flexible y con ahorro de energía con el nuevo control BCtouch UX



Coextrusora conEX NG 54 para una mayor flexibilidad en la coextrusión



soLEX NG: Extrusión de alto rendimiento de tubos de PO, desde microconductos hasta tubos de gran tamaño y gran espesor de pared con diámetros de hasta 2,6 m

5063 caracteres  
959 palabras

Ref.: BCU\_Messe201701-NPE\_NG-series\_SP  
Fotos: BCU\_Messe201701-NPE\_NG-series 1-3  
Fecha: 29. Enero 2018