

COMUNICADO DE IMPRENSA

Enfrentando os desafios em extrusão com melhor desempenho, custos de energia mais baixos e maior flexibilidade

No estande W2771 da NPE, a battenfeld-cincinnati USA mostrará pela primeira vez as séries soLEX NG e conEX NG no mercado americano. Elas estão equipadas com o controle BCtouch UX compatível com o padrão da Indústria 4.0 que também fará sua estreia nos EUA.

conEX NG: extrusoras de dupla rosca cônica para alta flexibilidade, baixos custos de energia e operação simples

Hoje em dia as empresas processadoras de PVC precisam oferecer uma ampla gama de produtos e por isso se deparam com vários requisitos diferentes de rendimento e pesos por metro.

A conEX NG tem um design altamente flexível. Há uma versão base da máquina para a produção de tubos e perfis. O núcleo da rosca das extrusoras se integra a todos os sistemas de resfriamento de rosca e o design da caixa de engrenagem permite que o motor fique em diversas posições (versão U ou Z). As empresas processadoras também podem escolher diferentes sistemas de dosagem e resfriamento do cilindro. Com isso, uma ampla gama de rendimentos pode ser atingida com apenas uma máquina. A plastificação suave é garantida e as máquinas podem trabalhar com pressões de processo de até 520 bar (7.500 psi), que são necessárias para produzir perfis pequenos ou de parede fina, ou ainda ao usar o processamento de materiais reciclados na coextrusão. Devido aos tempos de residência reduzidos e à rápida purga, as mudanças de cor também podem ser aplicadas com maior rapidez, consequentemente economizando assim material.

Graças ao isolamento térmico completo do cilindro que minimiza as perdas de radiação e ao uso de relutância ou motores síncronos, a conEX NG proporciona uma economia de energia de até 20%.

As extrusoras conEX NG estão disponíveis em três tamanhos (42, 54 e 65 mm), com rendimentos de 35 a 250 kg/h (80 a 550 lb/hr) para perfis de PVC e WPC/NFC, e de 50 a 450 kg/h (100 a 1.000 lb/hr) para tubos de PVC. Estão disponíveis várias versões de coluna ou compactas para a coextrusão. Elas podem ser adaptadas a qualquer extrusora principal por meio de ajustes de altura e inclinação aprimorados.

soLEX NG: extrusoras monorroscas para melhor desempenho, melhor qualidade e menor consumo de energia

Press contact

battenfeld-cincinnati

Ms Judith Lebic

Telephone: +43 (1) 61006-293

E-Mail: lebic.j@battenfeld-cincinnati.com

Local press contact:

Mr. Paul Godwin

Telephone: +1 (620) 798-2316

E-Mail: godwin.p@battenfeld-cincinnati.com

As empresas processadoras precisam de uma alta capacidade de produção para atender seus pedidos. A soLEX NG tem uma seção de alimentação de rosca totalmente redesenhada com um perfil de pressão significativamente menor. Isso garante rendimentos específicos altos, inícios de processo rápidos com torques baixos e sem instabilidades de transporte, mesmo com pressões altas de até 500 bar (7.200 psi), que são necessárias para a produção de tubos corrugados. Graças a uma nova unidade de processamento, é possível atingir uma redução da temperatura da massa fundida de aproximadamente 10° C.

Por isso, o comprimento de refrigeração pode ser reduzido, já que os banhos precisam tirar menos calor. Como alternativa, é possível aumentar a velocidade de linha de quase todos os produtos com o mesmo comprimento de refrigeração, resultando em rendimentos até 20% maiores. As temperaturas de massa fundida mais baixas em um nível alto constante de homogeneidade da massa fundida também resultam em uma melhor qualidade de produto, por exemplo, pelo efeito de deposição "sagging" reduzido, especialmente importante para tubos de parede grossa e grande diâmetro.

Os fabricantes de tubos operam sob uma grande pressão de custos, o que torna as economias de energia e material essenciais para uma produção eficiente. A série soLEX NG utiliza até 15% a menos de energia pois opera com potência de acionamento menor e perdas de energia reduzidas. Graças ao cilindro ranhurado e ao perfil de pressão menor correspondente, as economias de energia podem ser atingidas pelo resfriamento reduzido do cilindro. As propriedades excelentes de processamento das máquinas combinadas com as soluções de proteção contra desgaste especiais para a unidade de processamento, resultam em economias nos custos de material e manutenção.

As extrusoras da série soLEX NG são fabricadas em quatro tamanhos (60, 75, 90 e 120 mm, 40 L/D) e com até 20% de aumento de rendimento para cada tamanho de máquina, de 1.000 a 2.500 kg/h para HDPE (2.000 a 5.000 lb/hr) e de 750 a 1.800 kg/h para PP (1.650-4.000 lb/hr).

Fale com a gente para obter uma visão completa de nossas soluções para suas necessidades de produção. Esperamos por você na NPE, estande W2771.

Sobre a battenfeld-cincinnati USA:

A battenfeld-cincinnati USA foi fundada em 1977 e está sediada em McPherson, Kansas. Com cerca de 60 funcionários, ela fornece extrusoras e cabeçotes de extrusão adaptados ao mercado americano, além de projetar e efetuar manutenção de linhas de extrusão completas de perfis e tubos de PO e PVC. Em 2017, a battenfeld-cincinnati USA comemorou os 40 anos de sua fundação.

Web: www.battenfeld-cincinnati.com

Youtube: www.youtube.com/BattenfeldCincinnati

Fotos:



conEX NG 65: processamento de PVC flexível e energeticamente eficiente com o novo sistema de controle BCtouch UX



Uma coextrusora conEX NG 54 para flexibilidade na coextrusão



soLEX NG: extrusão de tubos de PO de alto desempenho de microdutos a grandes diâmetros, tubos de parede fina com até 2,6 m

5260 caracteres
850 palavras

Ref.: BCU_Messe201701-NPE_NG-series_en
Fotos: BCU_Messe201701-NPE_NG-series 1-3
Data: 29 de janeiro de 2018