

NOTA DE PRENSA

STARextruder: extrusión de PET para la fabricación de lámina para termoformado destinada a alimentos

En el stand número W2771 de la feria NPE battenfeld-cincinnati USA presenta su acreditada serie STARextruder. Este modelo de máquina preparada para la extrusión directa de PET ha recibido el certificado de idoneidad (letter of non-objection) de la agencia americana para la supervisión de alimentos FDA (Food and Drug Administration) que permite su uso en la producción de lámina para termoformado destinada a la alimentación.

Los envases y embalajes de alto valor para alimentos, como por ejemplo envases de paredes delgadas que pueden volver a cerrarse o tarrinas para alimentos cocinados, están adquiriendo una relevancia creciente.

Además de polipropileno, se utiliza con frecuencia PET, ya que su alta transparencia y sus buenas propiedades mecánicas lo convierten en un material ideal para estas aplicaciones. Sin embargo, la transformación de PET representa un reto, porque en contacto con agua durante la transformación sufre una cierta degradación. Por este motivo la desgasificación eficaz de la extrusora es imprescindible si se quiere lograr una buena calidad del producto final.

La serie STARextruder se ha desarrollado principalmente para la extrusión de PET. La unidad de procesado se puede dividir en tres zonas: una zona monohusillo para la plastificación del material, una zona de rodillos planetarios para la desgasificación con alto vacío, y una zona de descarga adecuadamente dimensionada. La zona de desgasificación con rodillos planetarios posibilita una desgasificación muy eficiente de la masa fundida. Debido a la funcionalidad de la zona de desgasificación, la masa fundida se separa en capas muy delgadas y se crea una superficie extremadamente grande. Estos dos efectos consiguen reducir la degradación del material, favoreciendo así la mejora de la calidad del producto final.

Las extrusoras STARextruder ahorran energía, ya que reducen de forma muy significativa los costes del secado de material. El principio sobre el que se basa la construcción de las máquinas aporta al usuario una serie de ventajas. Dado que las STARextruder se han desarrollado sobre la base de extrusoras monohusillo estándar, su manejo no se diferencia en lo esencial de estas. Los costes de mantenimiento son inferiores porque la zona de rodillos planetarios está dotada de una mayor protección antidesgaste. También es posible el cambio de material de PET a PP o PS, sin necesidad de cambiar el husillo. El concepto

Press contact

battenfeld-cincinnati

Ms Judith Lebic

Telephone: +43 (1) 61006-293

E-Mail: lebic.j@battenfeld-cincinnati.com

Local press contact:

Mr Paul Godwin

Telephone: +1 (620) 798-2316

E-Mail: godwin.p@battenfeld-cincinnati.com

acreditado de estas máquinas también hace posible el procesado de material recuperado de botellas pretratado. Este proceso ha recibido recientemente el certificado de idoneidad (letter of non-objection) de la agencia americana para la supervisión de alimentos FDA.

Los tamaños disponibles de las STARextruders, 90, 120 y 150 mm, son ideales para los rangos de producción bajos y medios, de 600 a 1.200 kg/h.

Visítenos e infórmese sobre todas nuestras soluciones para las necesidades de su producción. Nos alegramos de saludarles en nuestra stand número W2771 en la feria NPE.

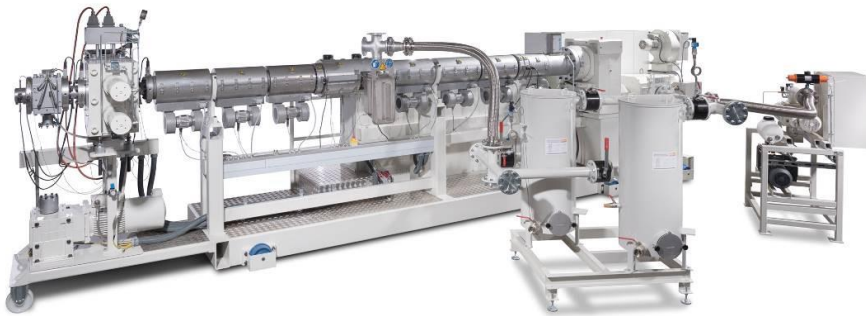
Sobre battenfeld-cincinnati USA:

battenfeld-cincinnati USA, ubicada en McPherson, KS, se fundó en 1977. Con cerca de 60 empleados, la empresa suministra extrusoras e hilas de extrusión adaptadas al mercado americano y fabrica y presta servicio para líneas completas de extrusión de tubo de PO y de PVC, así como de extrusión de perfiles. En el año 2017 battenfeld-cincinnati USA celebró su 40 aniversario.

Internet: www.battenfeld-cincinnati.com

Youtube: www.youtube.com/BattenfeldCincinnati

Fotos:



STARextruder: Desgasificación eficiente para la transformación directa de PET



Detalle de la zona de rodillos planetarios, que asegura la desgasificación eficiente de la masa fundida.

3335 caracteres
584 palabras

Ref.: BCU_Messe201801-NPE_Packaging_SP
Fotos: BCU_Messe201801-NPE_Packaging 1-2
Fecha: 12. Febrero 2018