

ПРЕСС-РЕЛИЗ

18.04.2019

Press contact
battenfeld-cincinnati

Angela Kohlmeier

Telephone: +49 (5731) 242-738

E-Mail:
kohlmeier.a@battenfeld-cincinnati.com

battenfeld-cincinnati расширяет научно-исследовательскую деятельность и дополняет ассортимент современной комплексной установкой

Новая установка для индустрии упаковки в техническом центре

С сегодняшнего дня в техническом центре компании battenfeld-cincinnati Germany GmbH в Бад-Эйнхаузене имеется многофункциональная установка для производства пленки глубокой вытяжки. Оснащенная самыми современными компонентами комплексная установка позволяет производить пленку и тонкие пластины из первичного сырья, продуктов вторичной переработки, биопластика, а также из комбинаций различных материалов. «Благодаря новой опытной установке наши клиенты имеют возможность форсировать новые разработки в области пленки или оптимизировать уже существующие продукты, что особенно важно в свете набирающей популярность концепции «Design for Recycling» (проектирование с учетом возможностей повторного использования)», рассказывает технический директор д-р Хеннинг Штиглиц и приглашает к сотрудничеству.

Ключевыми компонентами тестовой установки являются высокоскоростной экструдер 75 T6.1, Starextruder 120-40 и каландр Multi-touch шириной 1400 мм. Три этих современных агрегата убедительно доказывают, что компания, имеющая репутацию специалиста в области пленки и пластин, постоянно совершенствует составляющие компоненты и, соответственно, комплектные установки, адаптируя их к изменчивым требованиям отрасли. В целом экструзионная установка состоит из двух основных экструдеров и 45-миллиметрового коэкструдера, а так же многокомпонентного дозирующего устройства, насоса для расплава и устройства для смены сеток, блока подачи для формирования слоев типа В-, АВ-, ВА- или АВА, а также каландр Multi-touch и намотчика после него. В зависимости от конфигурации линия обеспечивает

производительность 1900 кг/ч с ПП и ПС и около 1200 кг/ч с ПЭТ при скорости линии до 120 м/мин.

В ходе тестовых испытаний выполняется подбор подходящих компонентов машины, исходя из спецификации продукта. Если предполагается производство пленки, например, из ПС, ПП или PLA, то в качестве основного экструдера используется преимущественно высокоскоростной экструдер. Уже зарекомендовавшая себя компактная машина со шнеком диаметром 75 мм и технологической длиной 40 D подкупает низким энергопотреблением при в очередной раз увеличенной мощности. Высокоскоростные экструдеры обеспечивают оптимальные свойства расплава и позволяет быстро переключаться между продукцией разных типов. А вот для производства ПЭТ-пленки из нового сырья или сырья вторичной переработки рекомендуется использовать Starextruder. Одношнековый экструдер с планетарными валками в центре щадящим образом перерабатывает расплав и благодаря большой поверхности расплава в центральной части обеспечивает невероятно эффективную дегазацию и очистку от примесей. «Как раз при работе с сырьем вторичной переработки Starextruder выглядит особенно убедительно, способствуя надежному удалению летучих компонентов расплава. Возможности, которые эта система предлагает прежде всего в области безотходной экономики, еще далеко не исчерпаны», подчеркивает д-р Хеннинг Штиглиц.

Независимо от сырья каландр Multi-Touch гарантирует превосходное качество пленки. Во-первых, особый принцип действия каландр такого типа позволяет одновременно охлаждать как верхнюю, так и нижнюю сторону пленки или пластины, за счет чего достигается повышенная прозрачность и ровность. Во-вторых, благодаря большему количеству рабочих зазоров можно существенно уменьшить допуски на 50–75%. Оба главных валка предварительной калибровки установлены в положении 45°, что оптимально для работы с ПЭТ.

В настоящее время индустрия упаковки занимается множеством вопросов, связанных с пригодностью ее продукции к повторному использованию. Монопродукты с подходящими свойствами, альтернативные комбинации материалов или биопластики – вот лишь некоторые темы, занимающие важное место в концепции «Design for Recycling». Мнение д-ра Штиглица: «Мы убеждены, что новая тестовая установка не только подтверждает нашу технологическую компетентность в этой сфере, но и позволяет предложить нашим клиентам специальную услугу по совместному изготовлению оптимизированной пленки в производственных условиях и последующему ее тестированию.»

О компании battenfeld-cincinnati

battenfeld-cincinnati – один из ведущих изготовителей энергоэффективных и высокопроизводительных экструдеров и комплексных экструзионных линий по спецификации заказчика. Компания располагает производственными мощностями в Бад-Эйнхаузене (Германия), Вене (Австрия), Шуньдэ (Китай) и Макферсоне, Канзас (США).

battenfeld-cincinnati предлагает индивидуальные решения для самого разного применения в таких областях, как трубы, профили, плиты, пленка и гранулирование, скомпонованные из продуктов нашего обширного портфолио, которое включает в себя одно- и двухшнековые экструдеры, инструменты, постэкструзионное оборудование, каландры и установки для каширования.

Клиенты battenfeld-cincinnati получают преимущественный доступ к многофункциональной всемирной сети центров продаж и сервиса.

www.battenfeld-cincinnati.com

Фото



Внешний вид экструзионной линии



каландр Multi-Touch